

brother



Nakamura-Tome



ROMI

Hartford
innovation

SUGINO

KIWA Japan

Okamoto



MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better

HYUNDAI
WIA

JTEKT

FILTERMIST



A legfontosabb mutatók

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszámgép kereskedelem területén és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon. Ez az alapító tagok szerszámgép-gyártásban szerzett tapasztalatán túl a széles körű termék- és szolgáltatás-palettának, a képzett szakember bázisnak, valamint a stabil pénzügyi háttérnek köszönhető.

Természetesen ezt a sikert számos mutató támasztja alá:



magyar tulajdon

32

alkalmazott

30+

év tapasztalat

1500+

eladott gép

580+

elégedett ügyfél

**Bisnode|Dun & Bradstreet tanúsítvány
2017.|2018.|2019.|2020.|2021.|2022.|2023.**



PÉNZÜGYILEG STABIL
VÁLLALKOZÁS A
DUN & BRADSTREET
MINŐSÍTÉSE ALAPJÁN



Több mint 25 éve elsők közt a szerszám-gép piacon!

Az M+E 1997-es alapítása óta töretlen sikereket ér el a szerszám-gépkereskedelem területén és mára már elsők közt tartják számon ezen a piacon.

Ezt alátámasztja a több száz elégedett ügyfél, a több mint 1500 eladott szerszám-gép, illetve a Bisnode, majd később Dun & Bradstreet tanúsítvány, melyet 2017. óta minden évben megkapott cégünk, mint a pénzügyileg legstabilabb vállalkozások egyike.

Széleskörű termék és márka portfólió, kizárólagos képviselő

A termék kínálat kialakítása során törekedtünk arra, hogy olyan megbízható szerszám-gépgyártó cégekkel lépjünk partneri kapcsolatba, amelyek világszínvonalú gépeket gyártanak elérhető áron.

2015-ben megújítottuk szerszám-gép kínálatunkat, hogy még szélesebb körben állhassunk partnereink rendelkezésére.

A már meglévő márkák: a japán Brother és Okamoto, a brazil Romi, valamint a tajvani Hartford mellett újdonságként megjelentek a palettában a Nakamura-Tome esztergák, valamint a Mitsubishi szikra-forgácsolók. Ez kiegészült 2021-ben a KIWA megmunkálóközpontokkal, majd 2023-tól a Sugino mosó- és sorjázó-központokkal.

A gépek mellé kiegészítő termékként olajköd elszívásra megoldást nyújt a Filtermist (szintén kizárólagos forgalmazó az M+E Magyarországon), szerszámtartóként az Eppinger termékeit, míg a szikraforgácsolókhoz az Easymetal ionizáló berendezéseit ajánljuk!

Így az M+E Szerszám-gép Kereskedelmi Kft. ma már 10 márka kizárólagos magyarországi forgalmazójaként minden szerszám-gépkészítési igényre megoldást tud nyújtani!

Bemutatóterem

Cégünk életének fontos mérföldköve volt 2005-ben a saját építésű tágas iroda-épület, a 720 négyzetméteres bemutatóterem és csarnok kialakítása, ahol ízelítőt kaphatnak az M+E teljes gépkínálatából, valamint lehetőség van akár próba-forgácsolás elvégzésére is.

Teljeskörű szolgáltatás: a felméréstől az üzembe helyezésen át az oktatásig!

Cégünk nagy hangsúlyt fektet arra, hogy komplett szolgáltatást nyújtson: kereskedő és technológus kollégáink segítenek a megfelelő géptípus kiválasztásában, konkrét igény esetén időtanulmány készítésében, akár a gyártó szakembereinek bevonásával is.

A gépek értékesítésén túl elvégezzük az üzembe helyezést, a kezelés és programozás betanítását, a garanciális és garancián túli szervizszolgáltatást, illetve biztosítjuk a gépek javításához szükséges alkatrészeket is.

Igény esetén kezelési és programozási tanfolyamot is tartunk bemutatóterünkben, vagy akár a partner telephelyén.

Mindemellett javítóműhelyünkben akár komplett gépfelújításra is van lehetőség.

Egyedi, extra szolgáltatás: gép állapot-felmérés

Ezekon a szolgáltatásokon túl azon kevés szerszám-gép forgalmazók egyike vagyunk, akik vállalják gépek komplett felmérését. A legmodernebb lézeres pontossági mérőeszközökkel, rezgés diagnosztikával és hőkamerás hibafeltárással állunk partnereink rendelkezésére.

Gépfelújítás

Szervizcsapatunk az általunk forgalmazott szerszám-gépek esetében vállal teljes körű gépfelújításokat is.

Szakemberek

Akár mennyire is gépekkel foglalkozunk, az egyik legnagyobb erőforrás a munkatársakban rejlik, így mi megbecsüljük és értékeljük kollégáinkat.

Stabil szakembergárdánk tudását folyamatosan fejlesztjük, hogy a technikai, technológiai újdonságok kapcsán is napra készek legyenek.

Az M+E-nél minden generáció hozzáad a cég értékéhez: a hosszú évek óta itt dolgozó munkatársak a tapasztalatukkal, rutinjukkal, míg a fiatalabbak a modern kor szellemével, újfajta szemléletmódjukkal járulnak hozzá a sikerhez.

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgépgyára.

Ez az iparág anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelékenységének, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban.

A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt.

Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

<https://machinetool.global.brother/en-eu/index.aspx>

Függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok

brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
S300Xd1*	600x400	300x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S500Xd1*	600x400	500x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21/28
S700Xd1*	800x400	700x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21/28
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb. *Az S sorozat elérhető 5 tengelyes verzióban is: 5AX néven				

Függőleges növelt X löketű gyors CNC megmunkálóközpontok

brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
W1000Xd2	1100x500	1000x500x380	12.000/16.000/10.000HT	10,1/7,3	14/21/28
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				

Függőleges 5 irányú esztergáló funkciós CNC megmunkálóközpontok

brother	Asztal átmérő mm	Löketek X, Y, Z mm	Esztergálás f/perc	Főorsó f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
M200Xd1	140	200x440x305	2.000	10.000/16.000	10,1/7,4	22/28
M300Xd1	170	300x440x380	1.500	10.000/16.000	10,1/7,4	22/28
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb. 5 tengelyes verzióban is elérhető: M200Xd1-5AX, M300Xd1-5AX					

Függőleges univerzális szimultán 5 tengelyes CNC megmunkálóközpont

brother	Asztal átmérő mm	Löketek X, Y, Z mm	Főorsó f/perc	Teljesítmény kW	Szerszámtár db
U500Xd1	260	500x400x300	10.000/16.000	10,1/7	14/21/28
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb. 5 tengelyes verzióban is elérhető: U500Xd1-5AX				



SPEEDIO W1000Xd2



SPEEDIO M200Xd1-5AX



SPEEDIO R650Xd1 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL

BV7-870Ad AUTOMATA ADAGOLÓRENDSZER

Elérhető a Speedio M és S sorozathoz



A Brother termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- bonyolult alkatrészek esztergálására és 5 irányú marására, megmunkálására
- a hatékonyság növelésére saját robotos adagoló rendszer révén (Feedio, BV7-870Ad, B-Stocker)
- orvostechikai eszközök gyártására



SPEEDIO R650Xd1 - 40T

Palettacserélős függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok					
brother	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
R450Xd1	600x300	450x320x305	10.000/16.000/10.000 HT	10,1/7,4	14/22/28
R650Xd1	800x400	650x400x305	10.000/16.000/10.000 HT	10,1/7,4	14/22/28
R650Xd1 - 40T	800x400	650x400x435	10.000/16.000/10.000 HT	10,1/7,4	40
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				



SPEEDIO H550Xd1

Vízszintes gyors CNC megmunkálóközpont					
brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
H550Xd1	400 x 400	550x400x400	12.000/16.000/10.000 HT	12,8/9,2	30
Főbb változatok és opciók:	Nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, forgácskihordó stb.				



SPEEDIO F600X1

Fixasztalos CNC megmunkálóközpont					
brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
F600X1	800 x 400	600x400x350	10.000 HT	12,8/9,2	14/22
Főbb változatok és opciók:	Nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás, csigás forgácskihordó stb.				



Nakamura-Tome

A multifunkciós esztergák legszélesebb választékát kínálja, egyedi gyártással!


A cég 1982-ben gyártotta első CNC vezérlésű gépét és 1988-ban már elsők közt jelentették meg a piacon a 2 orsós, 2 revolverfejes CNC esztergájukat, mely méltán lett a legkeresettebb gépek egyike.

Az ISO9001 minősítés, a OHSAS 18001-es nemzetközi biztonsági és egészségügyi minősítés igazolja, míg a hosszú évtizedek tapasztalata és az egyedi, egyszemélyes felelősségű gyártás garantálja gépeik híres, rendkívüli megbízhatóságát.

A Nakamura-Tome töretlen népszerűségét ennek a minőségnek és a rendkívül széles választéknak köszönheti!

www.nakamura-tome.co.jp

Multifunkciós CNC esztergák szerszámtárral (ATC)

	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Revolverfej db
NTRX-300	640	65/71/80/90	1.100	4.500	15	1 multi
NTRX-300L	640	65/71/80/90	1.600	4.500	15	1 multi
MX-100	305	51/65	834	6.000	11	1+1 multi
JX-200	325	51/65/80	1.058	6.000	15	1+1 multi
JX-250	320	65/71/80	1.650	4.500	15	2+1 multi
Főbb változatok és opciók:	Forgószerző, „Y” tengely, ellenorsó, szerző mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.					



NTRX-300L



JX-200



NTRX-300L




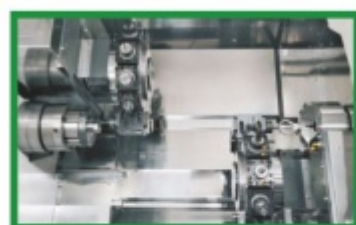
JX-200

A Nakamura-Tome termékei megoldást nyújtanak:


- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására, valamint egyedi gyártására
- nagybonyolultságú alkatrészek gyártásához (esztergálás és marás), akár automatizált tömeggyártásához
- jármű alkatrészek gyártására
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- a legbonyolultabb alkatrészek esztergálására, marására

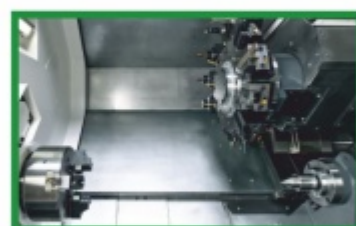

NTJ-100

Összetett revolverfejes CNC esztergák						
	Esztergálható átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Revolverfej db
NTY3-250	225	51/65/71/80	310/905	5.000	18,5	3
NTY3-150	225	51/65	685	5.000	15	3
NTY3-100	175/200	42/51/65	588/570	6.000	11	3
NTJ-100	175	51/65	678	5.000	11	1 + 1 billenő
Super NTJ	190	65/51	620	5.000	15	1
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.					


WY-250L

WY-100 II

2 revolverfejes CNC esztergák						
	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	
WY-250L	225	51/65/71/80	910	4.500	18,5	
WY-150	225	51/65	565	5.000	15	
WY-100 II	175/200	42/51/65	588/570	6.000	11	
WY-100V	190	42/51/65	588	6.000	11	
WT-300	270/199	65/71/80/102	780	4.500	15	
WT-250 II	250	51/65	555	5.000	18,5	
WT-150 II	190	51/65	515	5.000	11	
WT-100	190	42	503	6.000	11	
TW-8	190	34/42	115	6.000	7,5	
NEW TW-30	335	71	300	3.500	22/18,5	
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.					


SC-200 II L


1 revolverfejes CNC esztergák					
	Esztergálható átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
SC-450L	480	81/89	1520	2.500	30/22
SC-300 II L	360	71/89	1.100	3.500	22
SC-300 II	360	71/89	600	3.500	22
SC-200 II L	390	65/71/51	522,8	6.000	15/11
SC-200II	390	65/71	317,8	4.500	11
SC-100	230	51	400	5.000	11
SC-100X ²	195	51/42	400	6000	11
AS-200L	290	65/71	570	4.500	15
AS-200	290	65/71	300	4.500	15
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.				

A megmunkálás világának fejlesztése

A KIWA MACHINERY céget mind a japán, mind a tengerentúli ügyfelek elismerik, mint japán szerszámgépgyártót. Céljük, hogy hozzájáruljanak a társadalom jólétéhez azáltal, hogy kiváló minőségű szerszámgépeket fejlesztenek és gyártanak rugalmasan igazodva az ügyfelek különböző igényeihez.

A KIWA termékalettáján vízszintes (H-sorozat) és függőleges 3 és 5 tengelyes (V-sorozat) megmunkálóközpontok egyaránt megjelennek, kiegészülve egy speciális üveg és kerámiára megmunkálásra alkalmas GV modellel (szintén 3 és 5 tengelyes verzióban érhető el).

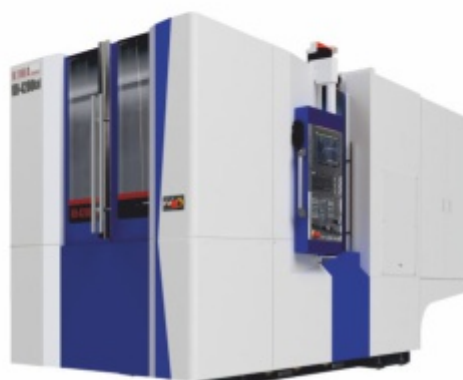
A KIWA története már a XIX. században elkezdődött, mikoris 1869-ben családi vállalkozásként elkezdtek mezőgazdasági gépeket gyártani. Az esztergagépek gyártásának kezdete 1933-ra datálható, majd 1948-ban kiegészült fűrőgép és gyalugépek gyártásával. Ezt követően 1959-ben a KIWA IRON WORKS Co, LTD. részvénytársasággá alakult. A későbbiekben bővítették a termékalettát: 1968-tól az NC vezérelt társ fűrőgép, 1980-tól a függőleges, '96-tól pedig a vízszintes megmunkálóközpontokkal.

2008-ban kezdték meg az 5 tengelyes függőleges megmunkálóközpontok gyártását, majd az Egyesült Államokban és Thaiföldön is megalapították leányvállalatukat.

kiwa-mc.co.jp/en/

Vízszintes megmunkálóközpontok

KIWA Japan	asztal/paletta méret (mm)	X,Y,Z löket (mm)	max. munkadarab méret (mm)	max. munkadarab súlya (kg)	főorsó f/p	teljesítmény kW	szerszámtár db
Triple H40	820x450	510x510x400	790 (max. magasság)	1000	8.000	18,5/15	20
Triple H40 R	500x500	510x510x400	∅ 700x470	400	8.000	18,5/15	20
Triple H40 QWC	300x300x670 készülék	700x510x400	∅ 700 (max. elforduló)	650 (készülékkel együtt)	8.000	22/15	20
KH-4200kai	400x400	560x660x560	∅ 630x920	500	12.000	15/7,5	40/60
KH-4500kai	400x400	700x740x680	∅ 750x1000	500	12.000	18,5/15	40
KH-5800kai	500x500	800x800x850	∅ 800x1000	500	15.000	18,5/15	40
Opciók	A KH-5800 modell opciósan elérhető 630-as palettamérettel is! A Triple H40 modell elérhető növelt lökettel is						



KH-4200kai



KH-4500kai



TRIPLE H40

A KIWA termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- üveg- és kerámia megmunkálásra

Függőleges megmunkálóközpontok

KIWA Japan	löketek (X,Y,Z) mm	paletta méret mm	gyorsjázat (X/Y/Z) mm/min-1	főorsó fordulat f/p	szerszámtár db
V22-S (1 paletta)	610x410x510	820x450	60.000	10.000	24
V22-R (2 paletta)	610x410x510	820x410	60.000	10.000	24
V40-3 tengely	550x550x410	820x450	60.000	8.000	20
V40-5 tengely	550x550x410	ř 320	60.000	8.000	20



TRIPLE V22

Speciális függőleges megmunkálóközpontok üveg- és kerámia vágásra

KIWA Japan	löketek (X,Y,Z) mm	paletta méret mm	gyorsjázat (X/Y/Z) mm/min-1	főorsó fordulat f/p	szerszámtár db
GV40-3 tengely	550x550x410	820x450	60.000	12.000	20
GV40-5 tengely	550x550x410	400x400	60.000	12.000	20



GV40

MITSUBISHI ELECTRIC

100 ÉV
INNOVÁCIÓ



Evforduló

**MITSUBISHI
ELECTRIC**
Changes for the Better

Ha megbízható szikraforgácsológép, akkor Mitsubishi EDM!

Japán egyik legnagyobb és legismertebb cégcsoportja a MITSUBISHI.

A számtalan területen jelenlévő konszern MITSUBISHI ELECTRIC gyárcsoportja - mely idén ünnepli 100. születésnapját - a saját fejlesztésű és gyártású vezérlő és hajtástechnika felhasználásával 1972 óta gyárt szikraforgácsoló gépeket. A modern elektrotechnikai és stabil anyagi háttérnek köszönhetően gépeiket régóta a legjobbak között tartják számon. Az egyedülálló MITSUBISHI lineáris zárt csőmotorral ("Tubular Direct Drive") ellátott gépek holtjáték és rezgésmentesen rendkívül gyors reakcióidővel működnek. A gépeik megbízhatóságát bizonyítja, hogy a világon egyedülként 12 év garanciát biztosítanak a gépek pozicionálási pontosságára.

Energiaigényük a hagyományos gépek fele, minek köszönhetően a jelenleg kapható szikraforgácsolók közül az egyik legtakarékosabbak.

www.mitsubishi-edm.de



MP2400 CONNECT

Kétszer gyorsabb szikraészlelés

A nagysebességű digitális vezérlés kétszer olyan gyorsan dolgozik, mint a hagyományos berendezések. Így egyszerre akadályozható meg a huzalszakadás és növelhető meg jelentősen a megmunkálás sebessége.

D-Cubes vezérlő



D-CUBES vezérlő előnyei:

Könnyen leolvasható grafikus formában jeleníti meg a számadatokat.

A diagramok révén összehasonlíthatóvá válnak a működési költségek és a termelékenység.

Minden lényeges műveleti státusz és üzemeltetési ciklus előhívható egy érintésre.

A "Job planner" munkaütemező lehetővé teszi, hogy egyszerűen előrevegyük a sürgős munkát, automatikusan elmentve a megszakított munka paramétereit, így az később folytatható azonnal a félbeszakítási ponttól!

Felületi érdesség: Ra 0,04

Tükrös felület is elérhető



Kivágási minták



A Mitsubishi EDM termékei megoldást nyújtanak:


- többirányú precíziós megmunkálásra
- akár 6., 7. tengelyes alkalmazások megmunkálására
- edzett görgők, alkatrészek megmunkálására
- szerszámok és tartozékainak gyártására
- orvostechikai eszközök vágására
- elektronika-, gépjármű- és repülőgépipari alkatrészek, eszközök kivitelezésére
- fém felhordó anyagú köszörű korongok profilozására (CBN korongok)


MV1200R CONNECT
Huzalos precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
MV1200S/R	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MV2400S/R	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
MV4800S/R	1250x1020x305	800x600x510/200x200	50
MP1200	810x700x215	400x300x220/120x120	50
MP2400	1050x820x305	600x400x310/150x150	50
Főbb változatok és opciók:	Növelt „Z” löket, digitális simító generátor, 4 oldalas asztal, „U” alakú asztal, növelt huzaltekercs tartó dob max. 50 kg, növelt megmunkálási szög, többféle alkatrész „B” tengely, adagoló robot, stb.		

Az új MX900 olajos huzalos precíziós szikraforgácsoló 2024. év végétől elérhető!



SG12
Tömbös precíziós CNC szikraforgácsoló gépek

	Munkadarab méret mm	Mozgások X, Y, Z, U, V mm	Generátor áram A
SG8-S/R*	770x490x200	300x250x250	80
SG12-S/R*	900x650x350	400x300x300	80/120
SG28-S/R	1050x760x350	650x450x400	80/120
Főbb változatok és opciók:	Növelt generátor áram, „C” tengely, 20 férőhelyes elektróda tár, felület minőségét javító egység, Optimális öblítési pozíció automatikus beállítása a kisebb kopás illetve gyorsabb megmunkálás érdekében stb.		

* az SG modellek már új D-Cubes vezérlővel érhetőek el

** az SG modelleknél akár 50%-ra csökkenhet a megmunkálási idő az új IDPM3 generátornak köszönhetően


start 43Ci
Startlyukfúró gépek

	Asztal méret mm	Mozgások X, Y, Z mm	Munkadarab magasság mm	Munkadarab súly kg
start 43Zi	910x650	400x300x400	350	200
start 43Ci	920x680	450x300x400	350	500
start 64Ci	1100x720	650x400x400	350	500
Főbb változatok és opciók:	CNC kivitel, keményfém anyagot fúró egység, munkadarab felfogók, csőelektróda cserélővel opcióban akár R 0,1 mm-től			

A nagysebességű precíziós köszörűk gyártója!

A japán OKAMOTO cég 1926-tól az elsők között kezdett köszörűgépeket gyártani és mára a világ legnagyobb köszörűgépgyára: az Ázsiába és Amerikába eladott köszörűk felét szállítja. Nagysebességű precíziós köszörülés és leppelés területén egyedülálló a piacon! A japán anyacégnek több országban van gyára. Kimagasló minőségű és pontosságú gépeik rendkívül kedveltek - köszönhetően az egyedülálló kettős prizmás vezeték rendszerének -, így ma már Európában is a legkeresettebb gyártók közé tartozik. Portálköszörűk területén szinte egyeduralkodó a piacon, a jelenleg eladott gépek túlnyomó többségének szállítója.

Isten hozott a jövőben! - mottójuk jól tükrözi a cég elkötelezettségét a folyamatos fejlesztések iránt!

www.okamoto-europe.de

Sík- és profilköszörűk

Okamoto	Asztal mérete mm	Magasság mm
LINEAR-350	350x150	362
ACC-450	450x150	357,5
ACC-818	500x204	302,5
ACC-42	400x200	335
ACC-52	550x200	350
ACC-63	650x300	300
ACC-64	650x400	300
ACC-65	650x500	500
ACC-66	600x600	650
ACC-84	850x400	500
ACC-104	1000x400	500
ACC-105	1000x500	500
ACC-106	1000x600	650
ACC-208	2000x850	685
ACC-258	2500x850	685
ACC-358	3500x850	600
ACC-458	4550x850	600
Főbb változatok és opciók:	Hagyományos, ciklusvezérlésű, CNC kivitel, kőlelűzők, mérőrendszerek, profil köszörűs, kivitel, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel stb.	



ACC63SA1



ACC63GX



UPZ-210Li II-2

Ultra precíziós profilos síkköszörűk

Okamoto	Asztal mérete mm	Magasság mm
UPZ-210Li II	200x110	297
UPZ-210Li II-2	200x105	297

Az Okamoto termékei megoldást nyújtanak:

- sík felületek köszörülésére
- kis- és nagyméretű alkatrészek síkköszörülésére, profilos síkköszörülésére
- kis alkatrészek nagysebességű ultraprecíziós profilköszörülésére
- palást köszörülésre
- furatköszörülésre
- egy felfogásban való palást- és furatköszörülésre
- leppelésre: alkatrész polírozásra, fényezésre
- a világ legnagyobb portál síkköszörűjét az Okamoto gyártja (10m)
- B tengelyes precíziós palástköszörő



OGM-350NC III



UGM-5V



UGM-360NC



PRG-6DXNC



AERO LAP

Palástköszörők

Okamoto	Átmérő mm	Max. hossz mm
OGM-250	200	500
OGM-350	300	500
OGM-390	300	900
OGM-3150	300	1500
UGM-360 NC	320	600
UGM-3100 NC	320	1000
UGM 5V	550	300

Főbb változatok és opciók: Univerzális kivitel, CNC kivitel, kölehúzó, mérőrendszerek, forgács leválasztók, szuper precíziós kivitel, nagysebességű kivitel, szög alatti köelőtolás, robotos kiszolgálás, automatikus átmérő mérés, automatikus váll helyzet mérés, speciális gépek: körasztalos köszörők (akár 8400 mm \varnothing) stb.

Furatköszörők

Okamoto	Furat átm. mm	Max. hossz mm
IGM-15NC III	6 – 150	125
IGM-15NC III-2	6 – 100	125

Főbb változatok és opciók: Ciklus vezérlésű, CNC kivitel, kölehúzó, mérőrendszerek, 2 orsó, stb.

Körasztalos síkköszörők

Okamoto	asztal átmérő mm	elforduló átmérő mm	magasság mm
PRG-6DXNC	600	750	190
PRG-8DXNC	800	900	190

Speciális gépek

Okamoto

- Körasztalos köszörők
- Nagyméretű palástköszörők
- Csúcsfészek köszörők
- Fog köszörők
- Speciális köszörők

Leppelő gép

Okamoto	Munkaterület mm
AERO LAP YT-300	300x300

A szerszámgépek a precíziós gépipar magját képezik.

A Hyundai WIA az 1970-es években alakult meg, és azóta is vezető szerepet tölt be szerszámgépek gyártásában.

A cég a Hyundai Motor Group része, és folyamatosan fejleszti és bővíti termékpalettáját, hogy megfeleljen az ipari igényeknek és a piaci trendeknek.

Az innováció és a minőség iránti elkötelezettségük révén a Hyundai WIA mára globális szinten elismert vállalat lett a gépiparban. A gépek tervezésénél a minőség és a teljesítmény mellett fő szempontok az alábbiak:

Rugalmas alkalmazhatóság: a gépek széleskörűen konfigurálhatók, így alkalmazhatóak az autóiipartól kezdve egészen az általános alkatrészgyártásig vagy szerszámgyártásig.

Ergonomikus kialakítás: az intuitív vezérlőrendszereknek köszönhetően a gépek könnyen programozhatóak és üzemeltethetőek, nagy figyelmet fordítanak a gépek egyszerű karbantarthatóságára is.

<https://machine.hyundai-wia.com/en/>

1 revolverfejes eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
KIT4500	165	51	6000	300	15/11
E160	280	45	6000	300	11/7,5
SE2200	350	51	6000	340	15/11
SE2600	460	81	3500	660	18,5/15
L300	500	76	3600	720	22/18,5
HD2200	380	65	4500	565	18,5/15
HD2600	460	81	3500	659	26/18,5
HD3100	500	102	2800	780	26/8,5
L4000	570	117	2000	1043	35
L5100L	760	275	1500	2200	45/37
L700LMA	920	181	1500	3250	45/37
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, nagyobb főorsó áteresztés, rúdadagoló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc, báb, Fanuc/Siemens vezérlő				

2 revolverfejes eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LM1600TT	230	51	6000	705	15/11
LM1800TT	230	65	5000	673	22/11
LM2200TTSY	230	65	5000	700	18,5/15
LM2500TTSY II	390/300	81	4000	900	30/22
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, nagyobb főorsó áteresztés, rúdadagoló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc, Fanuc/Siemens vezérlő				

Függőleges eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Elforduló átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LV500	550	760	2000	600	22/18,5
LV1100	1160	1355	800	1000	65/45
LV4500	465	620	3000	465	26/18,5
LV8500	850	890	2000	800	37/22
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, szerszám mérés, jobbos/balos kialakítás, mérőléc, két lépcsős hidraulika				

CNC karusszel eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Elforduló átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LV1400	1400	1450	492	850	37
LV2000MM	2000	2040	258	1700	37
Főbb változatok és opciók:	Forgács szállító, mérőléc, automata szerszámtár, forgó szerszám (menetelés, marás, köszörülés), szögfej				

Frontorsós eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LF 2200 II	260	45	6000	170	15/11
LF 2600 II	360	65	4000	200	18,5/15
Főbb változatok és opciók:	Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, hajtott szerszám, felsőpályás adagoló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc				

Multifunkciós eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW	Revolverfej db
XM2600	660	81	4000	1540	30/22	1+1 multi
XM3100	660	91	3000	1540	37/25	1+1 multi
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, báb, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdadagoló					

A Hyundai Wia termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek tömeggyártására
- kis és nagyméretű alkatrészek esztergálására és 5 oldalú megmunkálására
- szerszámgyártásra és precíziós szerszámvetétek marására
- bonyolult alkatrészek szimultán 5 tengelyes megmunkálására
- nagyméretű hegesztett szerkezetek megmunkálására
- a széleskörű konfigurálhatóságnak köszönhetően rendkívüli módon az igényeknek megfelelőre szabható



SE2200LSY ESZTERGA



LM1800TTSY ESZTERGA



KF5200D MEGMUNKÁLÓKÖZPONT



KF7300 5A MEGMUNKÁLÓKÖZPONT



Függőleges megmunkálóközpontok					
HYUNDAI WIA	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
i-CUT4000/4500	650x400/800x450	550x400x300/700x450x300	12.000-24.000 (BBT30)	13/4	21
KF4600 II	1050x460	900x460x520	8.000/15.000	18,5/11	30/40
KF5600 II	1250x560	1100x560x520	8.000-20.000	18,5/11	30/40
KF6700 II	1500x670	1300x670x635	8.000-20.000	18,5/11	30/40
KF7600L	2250x760	2100x760x635	8.000/12.000	18,5/15	30/40
F850	1800x850	1600x850x580	12000	18,5/15	30/40
F750B	1800x700	1550x750x720	4500-12.000	22/18,5	20/30
F960B	2700x950	2450x960x850	8.000/12.000	22/, 18,5	30/40
HI-MOLD6500	1200x650	1100x650x550	20.000/24.000	22/18,5	30
Főbb változatok és opciók:	Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, BT/BBT40, HSK A63, BT50/HSK A100, Szerszámkészítő csomag, munkadarab mérés, szerszám mérés, 4. tengely, Fanuc/Siemens vezérlő				

Függőleges palettacserélős megmunkálóközpontok					
HYUNDAI WIA	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
i-CUT400TD	2-650x400	520x400x330	12.000/15.000 (BBT30)	14/4	14
KF4300D	2-660x480	560x430x570	8.000-15.000	18,5/15	42
KF5200D	2-860x570	760x520x570	8.000-15.000	18,5/15	42
KF6000D	2-950x650	830x600x635	8.000-15.000	18,5/15	45
Főbb változatok és opciók:	BBT40/HSK A63, főorsón keresztüli hűtés, munkadarab mérés, szerszám mérés, mérőléc, kórasztal, automata ajtó				

5 tengelyes megmunkálóközpontok					
HYUNDAI WIA	Asztal átm. mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
KF3500/5A	350	400x655x500	12.000/20.000	18,5/11	30/40/60
KF7300/5A	630	765x650x520	12.000/20.000	22/15	40/60
XF2000i	260	300x300x200	24.000	12,5	20/40
XF6300	630	650x765x500	15.000-40.000	31	34/68/102
XF8500	850	850x920x600	15.000-40.000	31	34/68/102
Főbb változatok és opciók:	Siemens/Heidenhain vezérlő, munkadarab mérés, szerszám mérés, főorsón keresztüli hűtés, paletta cserélő				

Vízszintes megmunkálóközpontok					
HYUNDAI WIA	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
HS4000/5000 II	400x400 / 500x500	560x640x660/730x730x880	12.000/15.000	30/18,5	40
HS6300/8000 II	630x630/800x800	1050x900x1000/1400x1200x1370	6.000/10.000	45/25	40
KH50G	500x500	760x705x650	4.500/8.000	18,5/15	40
KH1000	1000x1000	2100x1350x1400	8.000/12.000	26/22	60
KH6300/8000	630x630/800x800	1050x850x1000/1400x1050x1200	6.000/8.000	45/22	60
Főbb változatok és opciók:	Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, BT/BBT40, HSK A63, BT50/HSK A100, Fanuc/Siemens vezérlő, folyamatos osztású asztal (B tengely)				

Horizontál CNC fúró-marómű					
HYUNDAI WIA	Asztal mm	Löketek X, Y, Z, W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
KBN1300C	2000x1800	3000x2000x1500x700	2500	37/30	60
Főbb változatok és opciók:	Főorsón keresztüli hűtés, növelt főorsó teljesítmény, mérőléc, növelt szerszám súly, növelt szerszám-tár, növelt X,Y,Z löket, szögfej, Fanuc/Siemens/Heidenhain vezérlő, "B" tengely				

A megmunkálóközpontok széles termékpalettája: kisméretű gépektől a hatalmas portálgépekig!

Tajvan legnagyobb megmunkálóközpont gyára hírnevéhez méltó minőségű és megbízhatóságú gépeket állít elő. A HARTFORD gépek megbízhatóságára jellemző az a tény, hogy minden jelentősebb gyártó - Boeing, Airbus, Rolls Royce, Ferrari, Audi, Honda, GE stb. - nagy számban használja.

A Hartford gyártási palettáján megtalálható a kisméretű függőleges géptől a hatalmas 5 tengelyes portálgépekig minden. Sorozatban gyártott portálgépek a kimagasló ellenőrzött minőség mellett talán az egyik legolcsóbbak és a legkedveltebbek Európában. Az első és egyedüli tajvani gyártó, akinek saját vezérlővel (Hartrol plus) is elérhető gépei vannak.

hartford.com.tw/en

Lineáris vezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
SMC-5	600x400	500x400x300	10.000	3,7	14
LG-500	620x420	520x420x450	8.000	5,5	24
LG-800 NEO	950x510	800x510x630	8.000	7,5	24
LG-1000 NEO	1150x510	1000x510x630	8.000	7,5	24
LG-1370 NEO	1400x650	1300x700x650	8.000	11	24
LG-1570 NEO	1600x650	1500x700x650	8.000	11	24
MVP-8	1000x560	860x530x630	8.000	7,5	24
MVP-10	1150x560	1050x530x630	8.000	7,5	24
MVP-11	1270x600	1100x600x630	8.000	7,5	24
MVP-13	1400x700	1300x700x650	8.000	11	24
MVP-16	1750x820	1600x820x700	8.000	15	24
S-PLUS 8	950x520	800x520x550	8.000	7,5	24
S-PLUS 10	1150x520	1020x520x550	8.000	7,5	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



S-PLUS 8 adagoló robottal

Csúszóvezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
PRO-1000	1150x600	1000x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1100	1270x600	1100x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1365	1400x650	1300x650x600	6.000	11	24
HCMC-1370	1450x700	1300x700x660	4.000	11	24
HCMC-1682	1750x820	1600x820x660	6.000	11	24
HCMC-2082	2150x820	2060x820x660	6.000	11	24
HCMC-2110	2250x1050	2100x1020x820	4.000	15	24

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, hajtóműves orsóház, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.



HCMC-2110

5 tengelyes függőleges CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal átm. mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
5A-65E	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-65EF	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-40R	320	410x610x510	10.000	7,5/11	24
5A-95Q	800	950x850x650	20.000	18,5/22	40

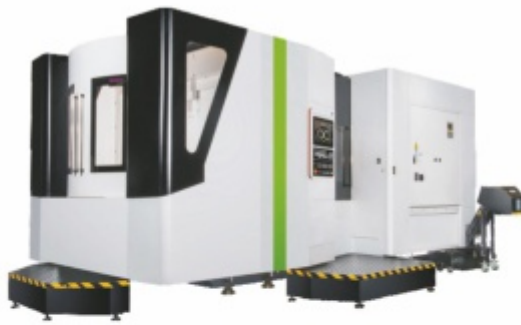
Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás stb.



5A-65E

A Hartford termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- kis-, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására
- vasszerkezetek megmunkálásához
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- szimultán 5 tengelyes megmunkálásra
- kis- és nagyméretű szerszámgyártáshoz
- több mint 12 000 üzembe helyezett portál gép (jelenleg havi 50 portál gép gyártása)



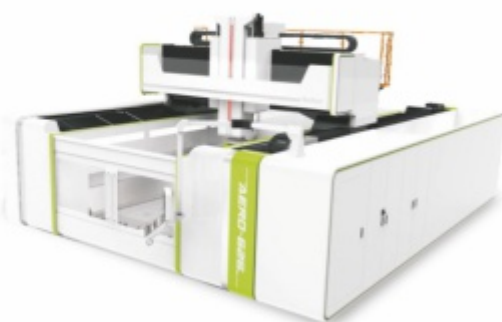
HMC-8



PBM-135B



HSA-320



AERO-626

Vízszintes CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
HMC-6	2x/630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-8	2x/800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-10	2x/1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40
HMC-600	630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-800	800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-1000	1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Horizontál CNC fúró-marómű

Hartford	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Löklet W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
PBM-115	1600x1400	2000x1600x1500	700	3.500	18,5
PBM-135	1600x1400	2500x2000x1500	700	2.500	26
PBM-135C	1800x2000	4000x2500x2000	700	2.500	37

Főbb változatok és opciók: Főorsón keresztüli hűtés, növelt asztalméret, növelt „X” löket, növelt szerszámtár, kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Portál CNC megmunkálóközpontok

Hartford	Normál gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
SW-gépcsalád	2400x1450mm-től	2100x1600x780mm-től	4.000	22
	6000x2500mm-ig	6000x2600x1070mm-ig		
HSA-gépcsalád	2000x1400mm-től	2250x1600x780mm-től	6.000	18,5/32
	8000x3000mm-ig	8000x4400x1400mm-ig		
TGV-106V	1150x600	1000x600x510	10.000	11
TGV-128	1350x850	1200x800x700	10.000	11
TGV-1612	1800x1300	1600x1200x700	10.000	11
SBC-család 5X	2000x1400mm-től	2000x2200x1100mm-től	15.000	29,5
	8000x3000mm-ig	6050x3000x1100mm-ig		

Hartford	"W" tengelyes Normál gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z, W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
MW-gépcsalád	5000x3000 mm-től	5000x4300x1000x1200 mm-től	6.000	22
	8000x3000 mm-ig	8000x4300x1000x1800 mm-ig		
VFCW gépcsalád	6000x4000 mm-től	6200x5500x1200x1800 mm-től	6.000	26
	20000x4000 mm-ig	20200x5500x1200x1800 mm-ig		

Hartford	Mozgó állványos gépek			
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
AERO gépcsalád	2000x2000mm-től	2200x2500x1100 mm-től	24.000	36
	10000x4100mm-ig	10000x4600x1300 mm-ig		

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, mozgó keresztgerenda, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, növelt munkatér magasság, 5 irányú automata fej, különböző szögfejek, stb.



Az innováció hagyománya már 90 éve! (Tradition of innovation)

Az 1930-ban Américo Emílio Romi által alapított ROMI mára a világ egyik vezető szerszámgép, műanyag fröccsöntő gép és alumínium öntő gépek gyártójává vált. A brazil ROMI gépek és szolgáltatásai a világ minden területén megtalálhatóak. Legfőbb alkalmazási területeik az autópia, valamint ipari gépek, berendezések, mezőgazdasági gépek alkatrészeinek gyártása. A ROMI gépek megvásárlásával a szerszámgépek mellett egy megbízható és hatékony megmunkálási megoldást is kap a vásárló.

Immáron 90 éves szakmai tapasztalat és több mint 150.000 legyártott gép mutatja a ROMI teljes elkötelezettségét a vevői elégedettség iránt. A szoros együttműködések és kapcsolatok kialakítása a vásárlóval ez egyik legnagyobb ROMI érték.

www.romi.com/en


Hagyományos esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
T 240	455	52	1000	2.240	5,5
T 350	520	52	1500	2.000	5,5
T 500	660	52	2250 / 3250	1.800	5,5
ES 40	510	65	1500/2000	2.360	11
ES 40A	650	65	2000/3000	1.700	11
ES 40B	815	65	3000/4000/5000	1.180	11
Főbb változatok és opciók:	Különböző tokmányok, digitális kijelző, ütközők, késtartók, bábok, stb.				



T 240

Ferdeágyas CNC esztergák

	Elforduló átm. mm	Adagolható rúd átm. mm	Esztergálható hossz mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
GL 170	410	42/51	200	6.000	11
GL 250	530	42/51 / 64	600	6.000	14,3
GL 300	530	51/64 / 76	600	4.500	18,5
GL 350	660	76/90/100	1200	3.000	25
GL 450	660	76/89/102	1200	3.000	30
G 550	685	89/130	1300	2.000	33,6
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám, „Y” tengely, ellenorsó, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdanyag adagoló, nagyobb főmotor, nagyobb főorsó áteresztés, robot, stb.				



GL 350M

Vegyesüzemű CNC esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz m	Fordulat f/perc	Telj. kW
C 470	470	53/65	1	4.000	9
C 570	570	65 / 80	1,5	3.000	11
C 670	670	104	2	1.800	18,2
C 680	680	104	2/3	1.800	30
C 830	850	160 / 260	3/5	1.000	30
C 1000	1000	320	3/5	500	30
C 1000BB	1000	375	3	400	30
Főbb változatok és opciók:	Gépi tokmányok, bábok, revolverfej, gépi szegnyereg, forgószerszám kivétel, forgácsszállító, stb.				



C 570

A ROMI termékei megoldást nyújtanak:

- vegyes üzemű CNC esztergák egyedi és kis sorozatok gyártására
- óriási esztergák, akár 12 m-es alkatrészek forgácsolására
- bonyolult alkatrészek szimultán 5 tengelyes megmunkálására
- kis- és közepes sorozat gyártására
- hagyományos esztergák is elérhetők a kínálatban


C 1600H

D 800

DCM 620-5X


VTL 2000
Nagyteljesítményű vízszintes esztergák

	Elforduló átm. mm	Főorsó furat átm. mm	Esztergálható hossz m	Fordulat f/perc	Telj. kW
C 1100H	1110	375	2 – 9,5	500	53
C 1290H	1330	375	3,5 / 5	500	53
C 1300H	1300	305	3,5 – 9,5	1.000	84
C 1600H	1600	305	3,5 – 9,5	500	84
C 1800H	1800	305	4 – 10	500	84
C 2100H	2150	305	4 – 10	300	84
C 2200H	2100	305	4 – 12	500	114
C 2600H	2580	305	4 – 12	300	114
Főbb változatok és opciók:	Gépi tokmány, álló és mozgó báb, revolverter, gépi szegnyereg, forgószerszám, kivétel „Y” tengely, forgács szállító, stb.				

Függőleges CNC megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löklet X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
D 600	914x560	600x610x640	10.000	18,5	20
D 800	914x560	800x610x640	10.000	18,5	30
D 1000	1220x560	1020x610x640	10.000	18,5	30
D 1250	1320x560	1270x610x640	10.000	18,5	30
D 1500	1700x750	1530x760x760	8.000	22	30
DCM 620-5X	átm. 600	620x520x460	15.000	18	30
DCM 620-5F	átm. 600	620x520x460	10.000	18	30
Főbb változatok és opciók:	Emelt fordulat, nagysebességű marás, főorsón keresztüli hűtés, munkadarab mérés, szerszám bemérő, mérőléc, forgács szállító, körasztal, szimultán 5 tengely, stb.				

CNC függőleges esztergák

	Elforduló átm. mm	Esztergálható átm. mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VTL 500	740	500	2.500	21
VTL 700	750	700	2.000	34
Főbb változatok és opciók:	Forgószerszám kivétel, gépi tokmány, forgács szállító mérőléc, automatizálási funkciók, stb.			

CNC karusszal esztergák

	Elforduló átm. mm	Esztergálható átm. mm	Esztergálható magasság mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
VT 1400M	1600	1600	1500	335	84
VT 2000M	2200	2200	1500	250	84
VT 2500M	2700	2700	2100	180	84
VT 3000M	3400	3400	2100	150	84
Főbb változatok és opciók:	Forgács szállító, mérőléc, olajválasztó, forgószerszám stb.				

„Hogy egy erősen versenyképes steering system beszállító legyünk”

Ennek az álomnak a megvalósítása érdekében 2006-ban a Koyo Seiko és a Toyoda Machine Works egyesült, és megalakult a JTEKT.

A JTEKT csapágó üzletága Koyo márkánév alatt, a szerszámgép szekció pedig TOYODA márkánév alatt növekedett.

A külső környezetben található számtalan probléma (dekarbonizáció, autók villamosítása, korona-vírus járvány, félvezető-kínálat stagnálása stb.) miatt elkezdtek feltárni a további fenntartható növekedés lehetséges módjait, ez a „JTEKT Reborn” (újászületés) kezdete.

„Ennek a szinergiának a megvalósításával megerősítjük a JTEKT márkát, mint globális vállalatot, és új alapot építünk az új üzletfejlesztéshez a kormányzáson túl.”

<https://www.jtekt.co.jp/products/machine-tool/>

Vízszintes, palettacserélős megmunkálóközpontok

JTEKT	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
FH5000S-i	550x550	800x800x880	15.000	37/22	60
FH5500S-i	550x550	900x800x880	15.000	37/22	45
FH5500SX-i	550x550	900x800x880	15.000	45/30	45
FH630SX-i	630x630	1.050x900x1.050	6.000	30/22	40
FH800SX-i	800x800	1.450x1.250x1.550	6.000	30/22	60
FH12500SX5-i	1.250x1.250	2.400x1.600x1.850	6.000	55/37	60
FH12500SW5-i	1.250x1.250	2.400x1.600x1.850	4.000	55/37	60
FH16000SW5-i	1.600x1.250	3.000x1.900x2.100	4.000	55/37	120

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás (akár 320), folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.



FH5000S-i



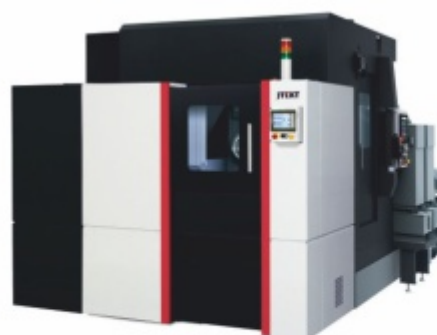
FH630SX-5A

Vízszintes, 5 tengelyes palettacserélős megmunkálóközpont

JTEKT	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
FH630SX-5A	630x630	800x850x1.050	15.000	55/37	60 (121)

Fogaskerégyártó (skiving) megmunkálóközpontok

JTEKT	Max. munkadarab méret mm	Löketek X, Y, Z mm	Max modul	Főorsó fordulat f/perc	Rotációs fordulat f/perc
GS200H	220x100	470x360x320	3,5	6.000	3.000
GS700H	700x500	900x850x900	6	6.000	1.000



GS200H

A JTEKT termékei megoldást nyújtanak:

- jármű alkatrészek gyártására
- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására, valamint egyedi gyártására
- kicsi, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására egyaránt alkalmas
- alkatrészek külső és belső fogazására
- alkatrészek palástköszörülésére
- speciális CAM palástköszörülésre (vezérműtengely)

Palástköszörűk		
	Átmérő mm	Max. hossz mm
GL3i	60	250
GL4i	300	500/1.000/1.500/2.000
GL5i	220	320/630/1.000/1.500
GL32Mi	150	350/630
Select G7	650	1.000/2.500/3.200/4.000
GE3i	60	250
GE4i	300	500/1.000/1.500/2.000
GE6i	550	1.000/1.600/2.500/3.200/4.000
Főbb változatok és opciók:	Univerzális CNC kivitel, köleghúzók, speciális bábok, növelt köszörülési sebesség, CBN kő használat, elforduló köszörűfej, automatikus mérés kompenzációval, növelt kőátmérő, speciális köszörülési ciklusok, automatikus váll helyzet mérés, stb.	

Köszörűk széles választéka érhető el a JTEKT kínálatában: palást-, furat-, csúcs nélküli, sík-, CAM palást- és speciális köszörűk



GL5Pi



GE4Pi-100



GE3i-25(PRO)



GE6i-400



Olajköd elszívó berendezések a tiszta levegőért!

A gazdag múlttal rendelkező angol FILTERMIST vállalat Európa legnagyobb hűtővízpára- és füstelszívó berendezéseket gyártó cége. Termékeik a szerszám- és szikraforgácsoló gépek munkaterében keletkező gőzök (pára, olaj, füst) elszívására alkalmasak.

Több mint 50 éve a világ vezető gyártói a Filtermistet választják, mely világszerte több mint 60 országban biztosít helyi támogatást!

www.filtermist.com

Olajköd elszívók			
	Elszívó kapacitás ml / óra	Teljesítmény kW	Csőcsatlakozás átm. mm
Filtermist S200	180	0,18	73
Filtermist S400	425	0,55	148
Filtermist S800	800	0,55	148
Filtermist FX4002	1250	1,1	148
Filtermist FX5002	1675	1,5	198
Filtermist FX6002	2000	2,2	198
Filtermist FX7002	2750	2,2	198
Főbb változatok és opciók:	Rozsdamentes kivitel, utánszűrő, tűzcsapda, elosztók, teljesítmény jelző, stb.		

Miért érdemes olajködelszívó egységet használni?

- Az olajköd káros az egészségre.
- Az olajköd miatt csúszóssá válik a padló.
- Károsodnak az elektromos berendezések és áramkörök.
- Az olajköd bevonatot képez a szellőzőcsöveken, ami tűzveszéllyel jár.
- A jogszabályi előírások világszerte egyre szigorúbbá válnak.

Miért érdemes Filtermistet választani?

- Kompakt, hatékony, csendes
- Kompatibilis a legtöbb szerszámgéppel
- Kedvező ár, széles termékpaletta
- A Filtermist egységek csökkentik az energiaellátás és fűtés költségeit úgy, hogy a tiszta levegőt visszakeringetik az üzemi helyiségbe
- Mivel ritkán kell cserélni a kedvező árú szűrőbetéteket, így a karbantartás költségei is alacsonyak



Milyen szerszámgépekhez csatlakoztathatóak?

- szikraforgácsolókhoz
- köszörűgépekhez
- megmunkálóközpontokhoz
- esztergákhoz



Felszerelési lehetőségek

- közvetlen felszerelés
- padlóállványok
- gépre szerelt állványok
- CSX mobil állvány előleválasztóval

Kiegészítő termékek

A Filtermist számos kiegészítővel rendelkezik, melyek könnyedén illeszthetőek a berendezéshez

Kiegészítő - F monitor 2 és 2+

Az F Monitor 2 és 2+ méri a légáramlást és az időt, emellett az F monitor 2+ további funkciója a vibráció és a hőmérsékletmérés.

A Bluetooth kapcsolat lehetővé teszi, hogy a felhasználó könnyedén beállítsa egy speciális applikáción keresztül az idő, a légáramlás, a vibráció vagy a hőmérséklet paramétereit, igazítva a saját gyártási folyamathoz.



F monitor essential

Az F Monitor essential méri a légáramlást és jelzi a kezelőnek, ha Filtermist egységet szervizelni kell.



Utánszűrő

A másodlagos szűrők az olajfüst és a finom ködrészecskék kiszűrésére alkalmasak.



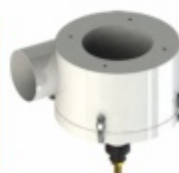
Fúziós szűrők

Az S Fusion és FX Fusion sikeresen eltávolítja a finom olaj felhasználása során keletkezett szubmikron részecskéket.



Szemcseleválasztó

A Filtermist ciklonok összegyűjtik a port és a forgácsot még azelőtt, hogy azok bejutnának a Filtermist egységbe.



Sugino mosó- és sorjázóközpontok, szárítóegységek

A gyárat 1936-ban alapították Japánban, csőtisztításra specializálódva. Majd az 1964-ben megalkotott nagynyomású pumpájuk új területet nyitott számukra a vízsugaras vágógépekhez, és elvezetett a ma is népszerű JCC mosó- és sorjázógépekhez, szárítógépekhez, valamint a mikro buborékos folyadéktisztító egységhez.

Mosó- és sorjázóberendezések

A JCC nagy-nyomású mosó- és sorjázórendszerek precíziós mosás révén eltávolítják a nehezen elérhető területekről is a forgácsot, elvégzik a sorjázást és zsírtalanítást.

- Stabil termékminőséget biztosítanak,
- magasfokú tisztaságot eredményeznek,
- munka-megtakarítást indukálnak,
- folymategyszerűsítést eredményeznek.

Mosó- és sorjázóberendezések							
SUGINO	nyomás Mpa	Áramlás l/perc	löklet (X/Y/Z) mm	gyorsjárat (X,Y,Z) m/perc	főrsó sebesség	pozicionálási pontosság mm	szerszámtár db
JCC 104	max. 50	29*	750/500/500	60	max. 1.000	0,08	6
JCC 104 WIDE	max. 50	29*	1000/500/500	60	max. 1.000	0,08	6
JCC 403 U-JET	max. 50	29*	750/500/400	60	max. 1.000	0,08	6

* 50 MPa-nál



JCC-104wide

Szárító egységek

Légbefúvásos szárító (JCC 802 Blow) egységeik energiatakarékosak, nagy-hatékonyságú szárítást tesznek lehetővé alacsony akusztikus zaj mellett.

Vákuumos szárító (JCC 812 VCD) és kompakt vákuumos szárító (EVADRY): mosás után a munkadarabon maradó nedvességet eltávolítja a vákuum révén, még a legnehezebben elérhető területekről is.

Vákuumos szárító egységek			
SUGINO	vákumpumpa telj. kW	vákumfülke méret mm	gép méret mm
EVADRY	2,2	300x300x150	600x1100x1000
EVADRY-WIDE	5,5	600x517x300	1020x1700x1370

Mikrobuborékos folyadéktisztító egység

A JCC-HM mikrobuborékos folyadéktisztító egység eltávolítja a finomszennyeződések és olajat a folyadékokból. Széleskörűen használható a vízben oldódó tisztítófolyadékoktól az olaj alapú hűtőfolyadékokig.

- Növeli a folyadékcseré ciklusának idejét, így csökkenti a folyadékcseré költségeit.
- Javítja az alkatrész tisztaságát, a megmunkálás pontosságát, így a minőséget.
- Védi a nagynyomású szivattyút, így alacsonyabb a karbantartási költség.
- Csökkenti a kellemetlen szagokat, baktériumokat, javítja a munkakörülményeket.

Optimális vízminőség a maximális precízió érdekében!

A fenntarthatóság az elsődleges fókusz a megalakulás óta!

Az Easymetal ionizáló berendezések a szikraforgácsoló gépek nélkülözhetetlen kellékei. Óránként akár 2500 liter vizet is megtisztít, 6,5 és 9,5 közötti PH értéket biztosít állandóan.

Igény esetén akár megduplázható a teljesítmény két darab sorbakötésével!

www.easymetal.com



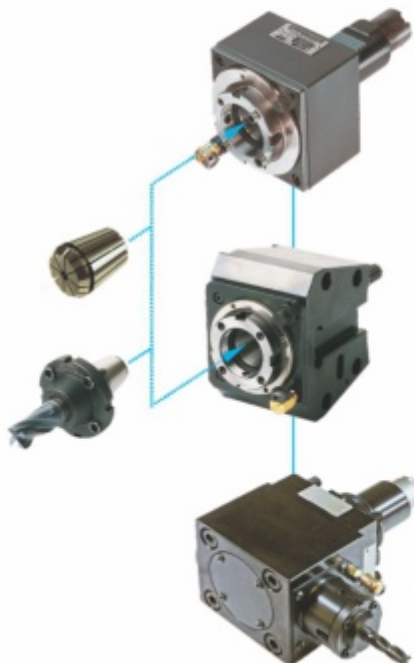
A sztori 1925-ben kezdődött, mikoris Gottlieb Eppinger elkezdett speciális szerszámtartókat fejleszteni és gyártani vezértárcsás esztergákhoz.

Fókuszálva egy innovatív és kiemelkedően pontos szerszám-rendszerre a CNC esztergagépekhez piac vezetővé vált ezen a területen.

Mára a cég már piacvezető világszerte ezen a területen, és körülbelül 450 emberrel dolgozik.

Az Eppinger szerszámtartók között fix és forgó szerszámtartók is megtalálhatóak.

www.eppinger.de





A csapat

Az egyik legnagyobb erőforrás a munkatársakban rejlik. Így nagy hangsúlyt fektetünk a közös programokra, csapatépítőkre, egyéb események, melyek segítik a mindennapi együttműködést.





Tanácsadás

Területi képviselő munkatársaink a technológiai részleggel egyeztetve a vevői és a gyártási igényeknek legteljesebb mértékben megfelelő, kielégítő, költséghatékony kulcsra-kész megoldásokat ajánlják.

Konkrét igény esetén időtanulmány készítésével is segíteni tudjuk a választást, akár a gyártó szakembereinek bevonásával.



Alkatrész támogatás

Teljeskörű alkatrész-ellátást biztosítunk az általunk forgalmazott gépekhez! Nagy értékű raktárkészletet tartunk főbb alkatrészekből és kopóalkatrészből egyaránt, melynek köszönhetően számos igényt azonnal ki tudunk szolgálni.

További alkatrészek biztosítását is vállaljuk rövid határidővel a gyártói raktárokkal együttműködve.



Szerviz szolgáltatás

Cégünk teljeskörű szerviz szolgáltatást is biztosít vásárlói számára a felméréstől a beüzemelésen át a javításokig.

Az M+E Szerszámgép Kereskedelmi Kft. által képviselt márkák esetében a felkészült, több éves szakmai gyakorlattal és napra kész ismeretekkel rendelkező 14 fős szervizcsapatunk áll ügyfeleink rendelkezésére az alábbi tevékenységek kapcsán:

- Üzembehelyezési feladatok
- Garancia időn belüli és túli meghibásodások javítása
- Megelőző karbantartások
- Gyári opciókon kívüli további opciók kiépítése
Gépállapot felmérések
- Gépfelújítás



Oktatás

Az általunk eladott új szerszámgépekhez oktatásokat biztosítunk: az oktatások elméleti (programozás) és gyakorlati (gépbeállítás) részekből állnak. Továbbképzéseket biztosítunk, melyek a hatékonyabb munkavégzést segítik, valamint vállaljuk új kollégák betanítását, mindezt cégre / személyre / feladatra orientálva.



Események

Cégünk rendszeresen részt vesz a legnagyobb szerszámgép kiállításon Magyarországon (Mach-Tech). Emellett saját tréningeket és nyílt napokat is tartunk bemutatótermünkben Szigetszentmiklóson.

KAPCSOLAT

kereskedelem: +36 24 525 080 | kereskedelem@eszterga.hu

szerviz: +36 24 525 085 | szerviz@eszterga.hu

technológia: +36 24 525 080 | technologia@eszterga.hu

alkatrész: +36 24 525 080 | alkatresz@eszterga.hu

penzügy: +36 24 525 080 | penzugy@eszterga.hu

2310 Szigetszentmiklós, Leshegy u. 14.



202404

M+E IRODA ÉS BEMUTATÓTEREM

H-2310 SZIGETSZENTMIKLÓS, LESHEGY U. 14.

IRODA: +36 24 525 080 | SZERVIZ +36 24 525 085

KERESKEDELEM@ESZTERGA.HU | SZERVIZ@ESZTERGA.HU