

A szerszámgépek a precíziós gépípar magját képezik.

A Hyundai WIA az 1970-es években alakult meg, és azóta is vezető szerepet tölt be szerszámgépek gyártásában.

A cég a Hyundai Motor Group része, és folyamatosan fejleszti és bővíti termékpalettáját, hogy megfeleljen az ipari igényeknek és a piaci trendeknek.

Az innováció és a minőség iránti elkötelezettségük révén a Hyundai WIA - ma már WIA Machine Tools - mára globális szinten elismert vállalat lett a gépíparban. A gépek tervezésénél a minőség és a teljesítmény mellett fő szempontok az alábbiak: Rugalmas alkalmazhatóság: a gépek széleskörűen konfigurálhatók, így alkalmazhatóak az autóiipartól kezdve egészen az általános alkatrészgyártásig vagy szerszámgyártásig.

Ergonomikus kialakítás: az intuitív vezérlőrendszereknek köszönhetően a gépek könnyen programozhatóak és üzemeltethetőek, nagy figyelmet fordítanak a gépek egyszerű karbantarthatóságára is.

<https://www.wiamachine.com>

1 revolverfejes eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
KIT4500	165	51	6000	300	15/11
E160	280	45	6000	300	11/7,5
SE2200	350	51	6000	340	15/11
SE2600	460	81	3500	660	18,5/15
L300	500	76	3600	720	22/18,5
HD2200	380	65	4500	565	18,5/15
HD2600	460	81	3500	659	26/18,5
HD3100	500	102	2800	780	26/8,5
L4000	570	117	2000	1043	35
L5100L	760	275	1500	2200	45/37
L600LMA	920	152	1800	3250	45/37
L700LMA	920	181	1500	3250	45/37
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, nagyobb áteresztés, rúdadaló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc, báb, Fanuc/Siemens vezérlő				

2 revolverfejes eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LM1600TT	230	51	6000	705	15/11
LM1800TT	230	65	5000	673	22/11
LM2200TTSYY	230	65	5000	700	18,5/15
LM2500TTSY II	390/300	81	4000	900	30/22
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, nagyobb főorsó áteresztés, rúdadaló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc, Fanuc/Siemens vezérlő				

Függőleges eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Elforduló átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LV500	550	760	2000	600	22/18,5
LV1100	1160	1355	800	1000	65/45
LV4500	465	620	3000	465	26/18,5
LV8500	850	890	2000	800	37/22
KL6500AW	660	850	2000	710	37/30
LV800AW-TT	650	760	3000	650	55/37
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, szerszám mérés, jobbos/balos kialakítás, mérőléc, két lépcsős hidraulika				

CNC karusszel eszterga

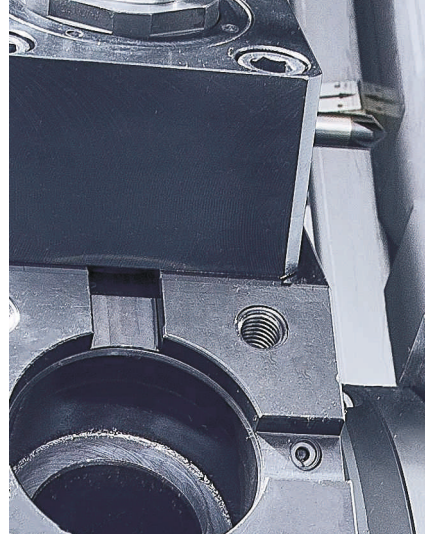
HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Elforduló átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LV1400	1400	1450	492	850	37
LV2000MM	2000	2040	258	1700	37
Főbb változatok és opciók:	Forgács szállító, mérőléc, automata szerszámtár, forgó szerszám (menetelés, marás, köszörülés), szögfej				

Frontorsós eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat átm.	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW
LF 2200 II	260	45	6000	170	15/11
LF 2600 II	360	65	4000	200	18,5/15
Főbb változatok és opciók:	Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, hajtott szerszám, felsőpályás adagaló, szerszám mérés, munkadarab mérés, mérőléc				

Multifunkciós eszterga

HYUNDAI WIA	Esztergálható átm. mm	Főorsó furat	Fordulat f/perc	Esztergálható hossz mm	Telj. kW	Revolverfej db
XM2600	660	81	4000	1540	30/22	1+1 multi
XM3100	660	91	3000	1540	37/25	1+1 multi
Főbb változatok és opciók:	hajtott szerszám, "Y" tengely, ellenorsó, báb, szerszám mérés, munkadarab mérés, rúdadaló					



•A Hyundai Wia termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek tömeggyártására
- kis és nagyméretű alkatrészek esztergálására és 5 oldalú megmunkálására
- szerszámgyártásra és precíziós szerszám- és méretpontok marására
- bonyolult alkatrészek szimultán 5 tengelyes megmunkálására
- nagyméretű hegesztett szerkezetek megmunkálására
- a széleskörű konfigurálhatóságnak köszönhetően rendkívüli módon az igényeknek megfelelőre szabható



SE2200LSY ESZTERGA



LM1800TTSY ESZTERGA



KF5200D MEGMUNKÁLÓKÖZPONT



KF7300 5A MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

Függőleges megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
i-CUT4000/4500	650x400/800x450	550x400x300/700x450x300	12.000-24.000 (BBT30)	13/4	21
KF4	1000x460	800x450x510	8.000/15.000	18,5/11	30/40
KF5*	1300x560	1050x560x510	8.000-20.000	18,5/11	30/40/60
KF6*	1500x670	1300x670x635	8.000-20.000	18,5/11	30/40/60
KF7600L	2250x760	2100x760x635	8.000/12.000	18,5/15	30/40
KF7700BII	1650x760	1500x760x635	8.000/12.000	18,5/15	30/40
F960B	2700x950	2450x960x850	8.000/12.000	22/,18,5	30/40
Főbb változatok és opciók:	Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, BT/BBT40, HSK A63, BT50/HSK A100, Szerszámkészítő csomag, munkadarab mérés, szerszám mérés, 4. tengely, Fanuc/Siemens vezérlő; * elérhetőek BBT50-es főrosó kúppal KF5/50 és KF6/50 néven				

Függőleges palettacserélős megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
i-CUT400TD	2-650x400	520x400x330	12.000/15.000 (BBT30)	14/4	14
KF4300D	2-660x480	560x430x570	8.000-15.000	18,5/15	42
KF5200D	2-860x570	760x520x570	8.000-15.000	18,5/15	42
KF6000D	2-950x650	830x600x635	8.000-15.000	18,5/15	45
Főbb változatok és opciók:	BBT40/HSK A63, főrosón keresztüli hűtés, munkadarab mérés, szerszám mérés, mérőléc, körasztal, automata ajtó				

5 tengelyes megmunkálóközpontok

	Asztal átm. mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
KF3500/5A	350	400x655x500	12.000/20.000	18,5/11	30/40/60
KF6500/5A	630	650x520x480	12.000/20.000	18,5/11	30/40/60/90
KF7300/5A	630	765x650x520	12.000/20.000	22/15	40/60
XF2000i	260	300x300x200	24.000	12,5	20/40
XF6300	630	650x765x500	15.000-40.000	31	34/68/102
XF8500	850	850x920x600	15.000-40.000	31	34/68/102
Főbb opciók:	Siemens/Heidenhain vezérlő, főrosón keresztüli hűtés, paletta cserélő				

Vízszintes megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
HS4000/5000 II	400x400 / 500x500	560x640x660/730x730x880	12.000/15.000	30/18,5	40
HS6300/8000 II	630x630/800x800	1050x900x1000/1400x1200x1370	6.000/10.000	45/25	40
HS10000	1000x1000	1700x1400x1550	6.000/10.000	45/25	60
KH50G	500x500	760x705x650	4.500/8.000	18,5/15	40
KH1000	1000x1000	2100x1350x1400	8.000/12.000	26/22	60
KH6300/8000	630x630/800x800	1050x850x1000/1400x1050x1200	6.000/8.000	45/22	60
Főbb változatok és opciók:	Lineáris görgős vezeték vagy csúszóvezeték, BT/BBT40, HSK A63, BT50/HSK A100, Fanuc/Siemens vezérlő, folyamatos osztású asztal (B tengely)				

Horizontál CNC fúró-marómű

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z, W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszám-tár db
KBN1300C	2000x1800	3000x2000x1500x700	2500	37/30	60
KBN1600C	2200x2000	4000x2500x2000x800	2000	45/37	60
Főbb változatok és opciók:	Főrosón keresztüli hűtés, növelt főrosó teljesítmény, mérőléc, növelt szerszám súly, növelt szerszám-tár, növelt X,Y,Z löket, szögfej, Fanuc/Siemens/Heidenhain vezérlő, "B" tengely				