

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgépgyára.

Ez az iparága anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelékenységének, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban.

A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt.

Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

<https://machinetool.global.brother/en-eu/index.aspx>

Függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok

brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
S300Xd2	600x400	300x450x300	12.000/16.000/27.000/10.000 HT	10,1/7,4/8,9	14/21
S500Xd2*	600x400	500x450x300	12.000/16.000/27.000/10.000 HT	10,1/7,4/8,9	14/21/28
S700Xd2*	800x400	700x450x300	12.000/16.000/27.000/10.000 HT	10,1/7,4/8,9	14/21/28/100
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb. * Z-tengely opció: 380 mm Az S sorozat elérhető 5 tengelyes verzióban is: 5AX néven, S700Xd2-100T (100-as tár)				

Függőleges növelt X löketű gyors CNC megmunkálóközpontok

brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
W1000Xd2	1100x500	1000x500x380	12.000/16.000/10.000HT	10,1/7,3	14/21/28
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				

Függőleges 5 irányú esztergáló funkciós CNC megmunkálóközpontok

brother	Asztal átmérő	Löketek X, Y, Z mm	Esztergálás f/perc	Főorsó f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
M200Xd1	140	200x440x305	2.000	10.000/16.000	10,1/7,4	22/28
M300Xd1	170	300x440x380	1.500	10.000/16.000	10,1/7,4	22/28
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb. 5 tengelyes verzióban is elérhető: M200Xd1-5AX, M300Xd1-5AX					

Függőleges univerzális szimultán 5 tengelyes CNC megmunkálóközpont

brother	Asztal átmérő mm	Löketek X, Y, Z mm	Főorsó f/perc	Teljesítmény kW	Szerszámtár db
U500Xd2	260	500x450x380	10.000/16.000	10,1/7	14/21/28/100
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb. 5 tengelyes verzióban is elérhető: U500Xd1-5AX, 100-as szerszámtárral				



SPEEDIO S700Xd2-100T



SPEEDIO M200Xd1-5AX



SPEEDIO R650Xd1 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL

BV7-870Ad AUTOMATA ADAGOLÓRENDSZER

Elérhető a Speedio M és S sorozathoz



A Brother termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- bonyolult alkatrészek esztergálására és 5 irányú marására, megmunkálására
- a hatékonyság növelésére saját robotos adagoló rendszer révén (Feedio, BV7-870Ad, B-Stocker)
- orvostechikai eszközök gyártására
- alkatrészek sorjázására



SPEEDIO R650Xd1 - 40T



SPEEDIO H550Xd1



SPEEDIO DG-1

Palettacserélős függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok

brother	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
R450Xd1	600x300	450x320x305	10.000/16.000/10.000 HT	10,1/7,4	14/22/28
R650Xd1	800x400	650x400x305	10.000/16.000/10.000 HT	10,1/7,4	14/22/28
R650Xd1 - 40T	800x400	650x400x435	10.000/16.000/10.000 HT	10,1/7,4	40
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				

Vízszintes gyors CNC megmunkálóközpont

brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
H550Xd1	400 x 400	550x400x400	12.000/16.000/10.000 HT	12,8/9,2	30
Főbb változatok és opciók:	Nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, forgácskihordó stb.				

Sorjázó központ

brother	főorsó kúp	Löketek X, Y, Z mm/fok	Asztal terhelhetőség kg	főorsó fordulat f/p	gyorsjárat m/p	Szerszámtár db
DG-1	BT15	500x300x275/360	50	20.000	40x40x40	6
Opció:	A sorjázóközpont elérhető forgató egységgel					