

A megmunkálóközpontok széles termékválasztéka: kisméretű gépektől a hatalmas portálgépekig!

Tajvan legnagyobb megmunkálóközpont gyára hírnevéhez méltó minőségű és megbízhatóságú gépeket állít elő. A HARTFORD gépek megbízhatóságára jellemző az a tény, hogy minden jelentősebb gyártó - Boeing, Airbus, Rolls Royce, Ferrari, Audi, Honda, GE stb. - nagy számban használja.

A Hartford gyártási palettáján megtalálható a kisméretű függőleges géptől a hatalmas 5 tengelyes portálgépekig minden. Sorozatban gyártott portálgépeik a kimagasló ellenőrzött minőség mellett talán az egyik legolcsóbbak és a legkedveltebbek Európában. Az első és egyedüli tajvani gyártó, akinek saját vezérlővel (Hartrol plus) is elérhető gépei vannak.

hartford.com.tw/en

Lineáris vezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
SMC-5	600x400	500x400x300	10.000	3,7	14
LG-500	620x420	520x420x450	8.000	5,5	24
LG-800	950x510	800x510x630	8.000	7,5	24
LG-1000	1150x510	1000x510x630	8.000	7,5	24
LG-1370 NEO	1400x650	1300x700x650	8.000	11	24
LG-1570 NEO	1600x650	1500x700x650	8.000	11	24
MVP-8	1000x560	860x530x630	8.000	7,5	24
MVP-10	1150x560	1050x530x630	8.000	7,5	24
MVP-11	1270x600	1100x600x630	8.000	7,5	24
MVP-13	1400x700	1300x700x650	8.000	11	24
MVP-16	1750x820	1600x820x700	8.000	15	24
S-PLUS 8	950x520	800x520x550	8.000	7,5	24
S-PLUS 10	1150x520	1020x520x550	8.000	7,5	24
Főbb változatok és opciók:	Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.				



S-PLUS 8 adagoló robottal

Csúszóvezetékes függőleges CNC megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
PRO-1000	1150x600	1000x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1100	1270x600	1100x600x630	6.000	7,5	24
HCMC-1365	1400x650	1300x650x600	6.000	11	24
HCMC-1370	1450x700	1300x700x660	4.000	11	24
HCMC-1682	1750x820	1600x820x660	6.000	11	24
HCMC-2082	2150x820	2060x820x660	6.000	11	24
HCMC-2110	2250x1050	2100x1020x820	4.000	15	24
Főbb változatok és opciók:	Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, hajtóműves orsóház, főorsón keresztüli, hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, körasztal stb.				



HCMC-2110

5 tengelyes függőleges CNC megmunkálóközpontok

	Asztal átm. mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
5A-65E	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-65EF	650	650x520x460	10.000	7,5/11	16
5A-40R	320	410x610x510	10.000	7,5/11	24
5A-95Q	800	950x850x650	20.000	18,5/22	40
Főbb változatok és opciók:	Emelt fordulatszám, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás stb.				



5A-65E

A Hartford termékei megoldást nyújtanak:

- acél és könnyűfém alkatrészek tömeggyártására vagy egyedi gyártására
- kis-, közepes- és nagyméretű alkatrészek gyártására
- vasszerkezetek megmunkálásához
- bonyolult alkatrészek 5 irányú megmunkálására
- szimultán 5 tengelyes megmunkálásra
- kis- és nagyméretű szerszámgépgyártáshoz
- több mint 12 000 üzembe helyezett portál gép (jelenleg havi 50 portál gép gyártása)



HMC-8



PBM-135B



HSA-320



AERO-626

Vízszintes CNC megmunkálóközpontok

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
HMC-6	2x/630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-8	2x/800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-10	2x/1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40
HMC-600	630x630	750x700x650	6.000	18,5	40
HMC-800	800x800	1000x850x950	6.000	18,5	40
HMC-1000	1000x1000	1300x1000x1150	6.000	18,5	40

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, növelt teljesítmény, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, növelt szerszámtár kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Horizontál CNC fúró-marómű

	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Lök W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW
PBM-115	1600x1400	2000x1600x1500	700	3.500	18,5
PBM-135	1600x1400	2500x2000x1500	700	2.500	26
PBM-135C	1800x2000	4000x2500x2000	700	2.500	37

Főbb változatok és opciók: Főorsón keresztüli hűtés, növelt asztalméret, növelt „X” löket, növelt szerszámtár, kapacitás, folyamatos osztású asztal (B tengely), stb.

Portál CNC megmunkálóközpontok

	Normál gépek				
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	
SW-gépcsalád	2400x1450mm-től	2100x1600x780mm-től	4.000	22	
	6000x2500mm-ig	6000x2600x1070mm-ig			
HSA-gépcsalád	2000x1400mm-től	2250x1600x780mm-től	6.000	18,5/32	
	8000x3000mm-ig	8000x4400x1400mm-ig			
TGV-106V	1150x600	1000x600x510	10.000	11	
TGV-128	1350x850	1200x800x700	10.000	11	
TGV-1612	1800x1300	1600x1200x700	10.000	11	
5BC-család 5X	2000x1400mm-től	2000x2200x1100mm-től	15.000	29,5	
	8000x3000mm-ig	6050x3000x1100mm-ig			

	"W" tengelyes Normál gépek				
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z, W mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	
MW-gépcsalád	5000x3000 mm-től	5000x4300x1000x1200 mm-től	6.000	22	
	8000x3000 mm-ig	8000x4300x1000x1800 mm-ig			
VFCW gépcsalád	6000x4000 mm-től	6200x5500x1200x1800 mm-től	6.000	26	
	20000x4000 mm-ig	20200x5500x1200x1800 mm-ig			

	Mozgó állványos gépek				
	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	
AERO gépcsalád	2000x2000mm-től	2200x2500x1100 mm-től	24.000	36	
	10000x4100mm-ig	10000x4600x1300 mm-ig			

Főbb változatok és opciók: Emelt fordulat, főorsón keresztüli hűtés, nagysebességű marás, mozgó keresztgerenda, növelt szerszámtár kapacitás, növelt „Z” löket, növelt munkatér magasság, 5 irányú automata fej, különböző szögfejek, stb.