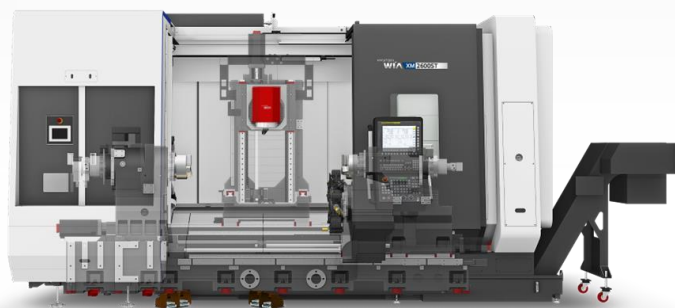
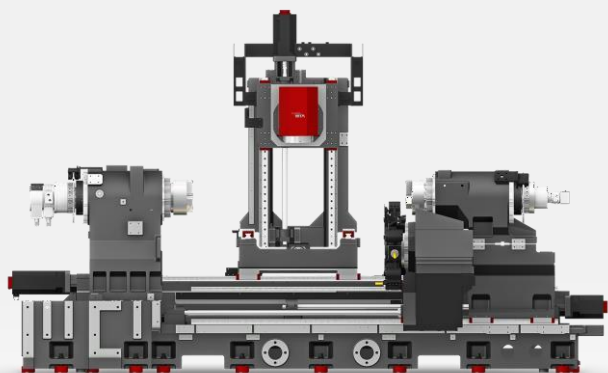




Értékesítési útmutató

HYUNDAI WIA TÖBBFELADATÚ GÉP

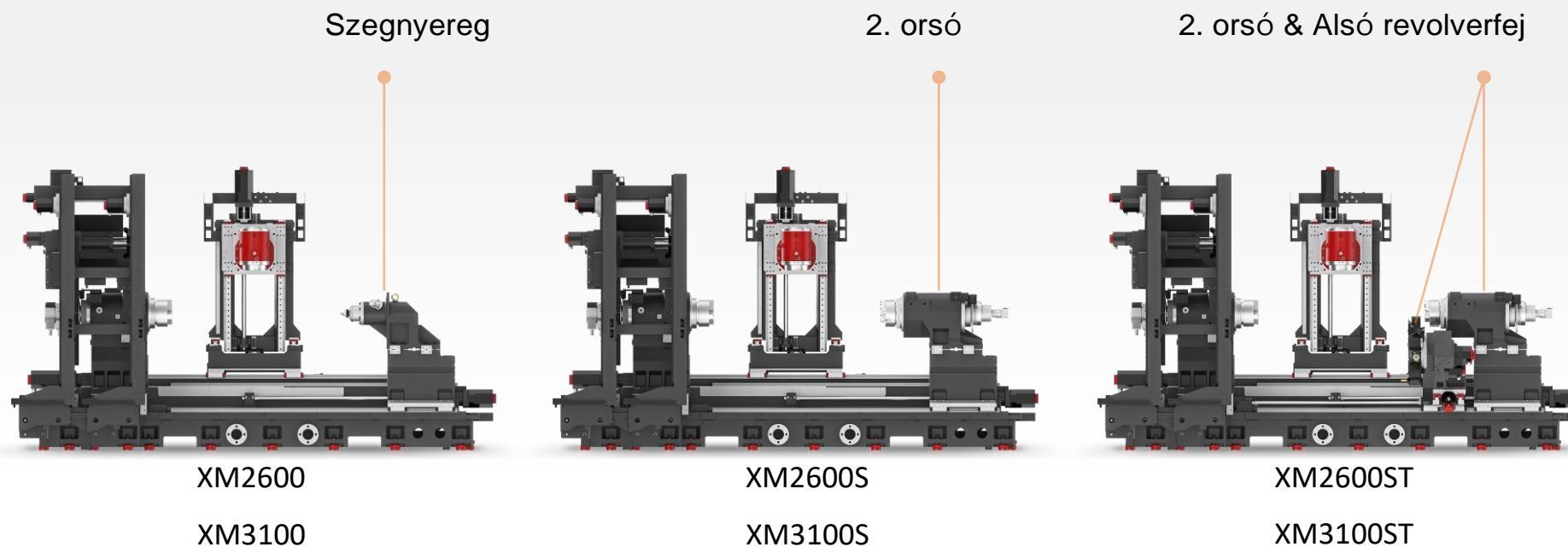
XM2600/3100 sorozat



1. Főbb jellemzők

- 01** Többfeladatos gép nagy pontosságú és összetett alakmegmunkáláshoz
 - 1. orsó és B-tengely felbontása: 0,0001°
- 02** Nagyobb munkaterület a marófej hosszának lerövidítésével
 - Marófej hossza: 550mm (21,7") → 420mm (16,5")
- 03** Nagyított Y-tengely löket
 - 250mm (9.8") → 300mm (11.8")
- 04** Standard golyósorsó anya hűtése X1, Y, Z1 tengelyen
 - Versenytárs: Csak X1 tengelyes golyósorsó hűtéshez, mint standard.
- 05** Standard . FANUC 31i-B5 PLUS
 - Versenytárs : Standard. FANUC 31i-B PLUS (nem B5)

2. Sorozat variáció (1/2)



2. Sorozat variáció (2/2)

(● : Std ○ : Opció - : N/A)

Gép	Orsó			Szegnyereg	Marófej	Alsó revolverfej	
	10" 1, orsó	12" 1. orsó.	10" 2, orsó	NC (MT#5)	12,000f/perc	Eszterga revolverfej	Maró revolverfej
XM2600	●	-	-	●	●	-	-
XM2600S	●	-	●	-	●	-	-
XM2600ST	●	-	●	-	●	●	○
XM3100	-	●	-	●	●	-	-
XM3100S	-	●	●	-	●	-	-
XM3100ST	-	●	●	-	●	●	○

3. Alapszerkezet

ATC

- Duplakaros típus
- Forgáctól forgácsig : 7.6mp.

Magazin

- Szerszám : CAPTO C6
- Szerszámok sz.: 40 [80]

Beépített 1. orsó

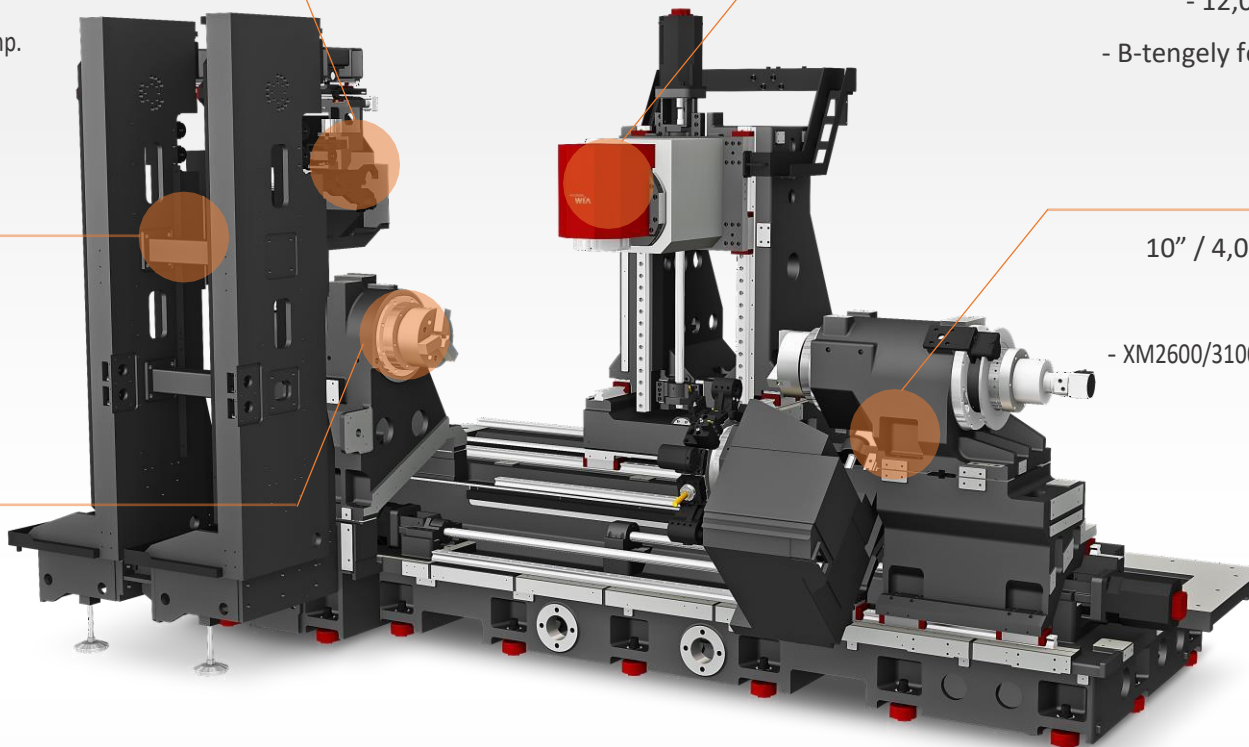
- XM2600 : 10"
- XM3100 : 12"
- Felbontás : 0.0001°

Marófej

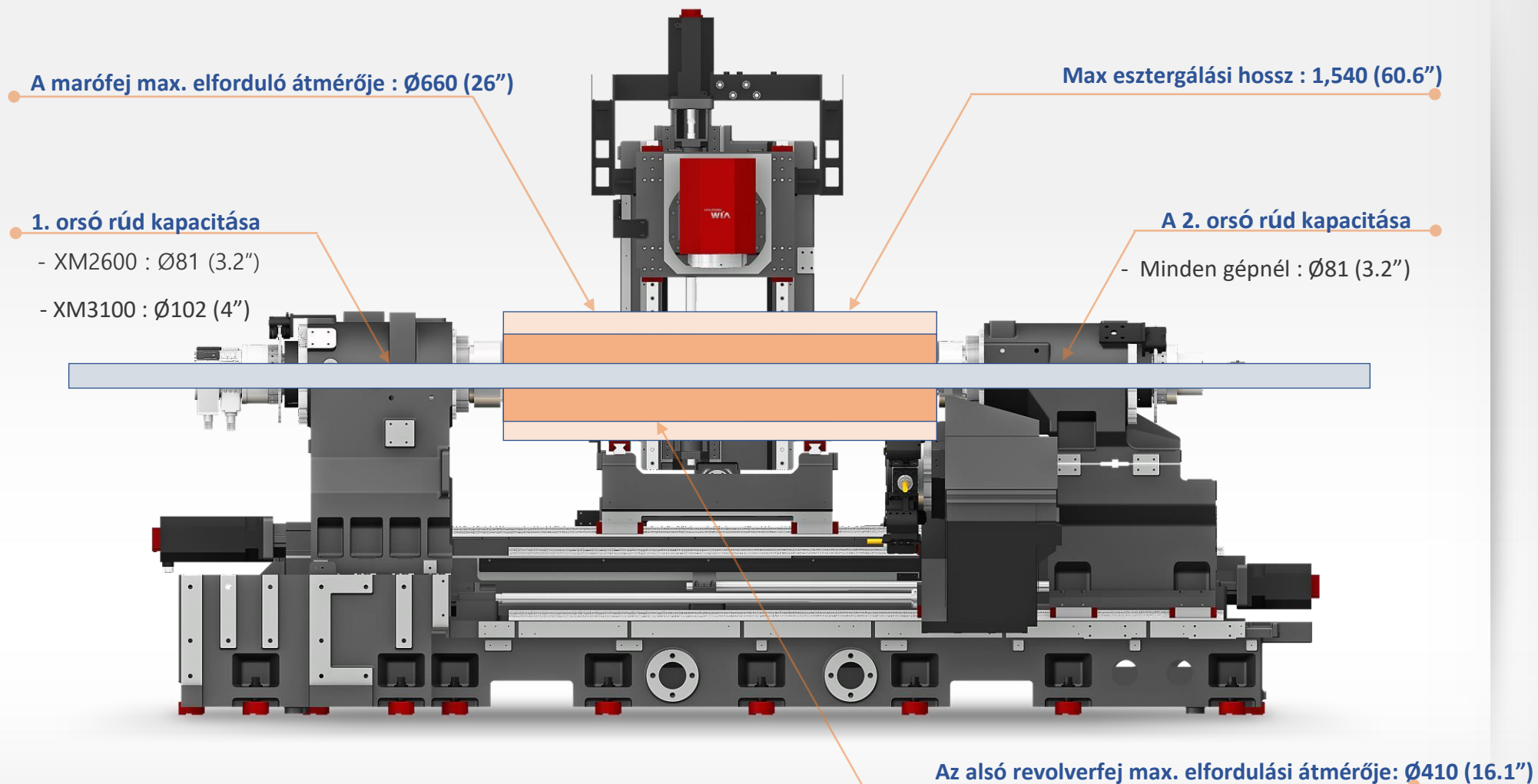
- 12,000f/perc / 22kW (29.5HP)
- B-tengely felbontása : 0.0001° (DDM)

Beépített 2. orsó

- 10" / 4,000 f/perc / 30kW (40.2HP)
- Felbontás : 0.001°
- XM2600/3100 : NC szervo szegnyereg (MT#5)



4. Kapacitás





1. A sorozat elemeinek összehasonlítása

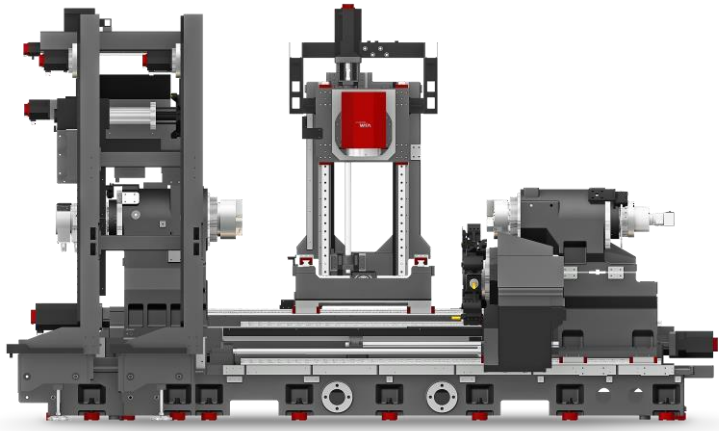
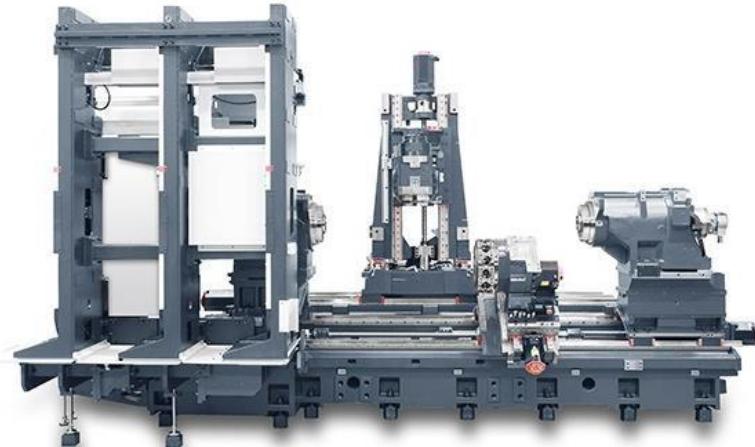
1. orsó tokmány mérete	Típus	Szegnyereg	Hosszú ágy & szegnyereg	2. orsó	Hosszú ágy & 2.orsó	2.orsó & alsó revolverfej	Nagy furat & szegnyereg	Nagy furat & 2. orsó	Nagy furat & 2. orsó & alsó revolverfej
8"	XM	-	-	-	-	-	-	-	-
	SMX	SMX2100	-	SMX2100S	-	SMX2100ST	SMX2100B	SMX2100SB	SMX2100STB
10"	XM	XM2600	-	XM2600S	-	XM2600ST	-	-	-
	SMX	SMX2600	-	SMX2600S	-	SMX2600ST	-	-	-
12"	XM	XM3100	-	XM3100S	-	XM3100ST	-	-	-
	SMX	SMX3100	SMX3100L	SMX3100S	SMX3100LS	SMX3100ST	-	-	-

5. Összehasonlítás – Alapszerkezet

[Opció]

Tétel	XM sorozat	PUMA-SMX sorozat
Kép		
Orsó	Beépített	←
B-tengely	DDM	Görgős fogaskerék bütyök
Szerszám/ szerszámok száma	CAPTO C6 / 40T [80T]	CAPTO C6 / 40T [80T, 120T]
Alsó revolverfej	Csak 12T eszterga számára [marófej 12T]	←

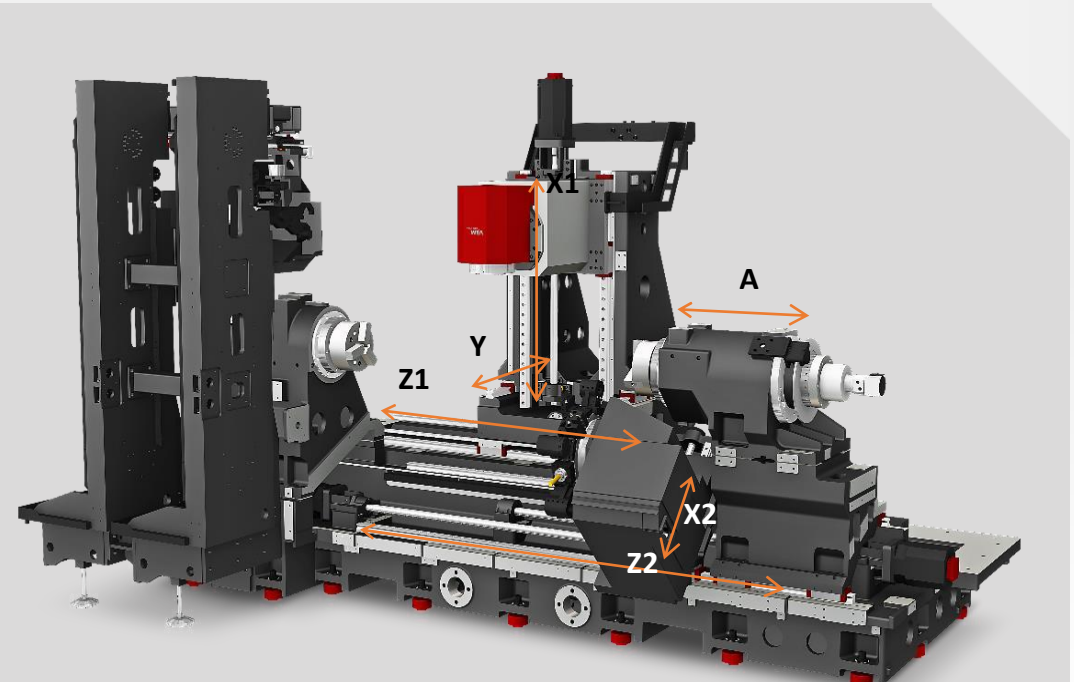
6. összehasonlítás - felbontás

Tétel	XM sorozat	PUMA-SMX sorozat
Kép		
1. orsó	0.0001°	←
2. orsó	0.001°	←
B-tengely	0.0001°	←
Vezérlő	FANUC 31i-B5 PLUS	FANUC 31i-B PLUS [FANUC 31i-B5 PLUS, S840D, CUFOS]

1. A lineáris tengelyek lökete

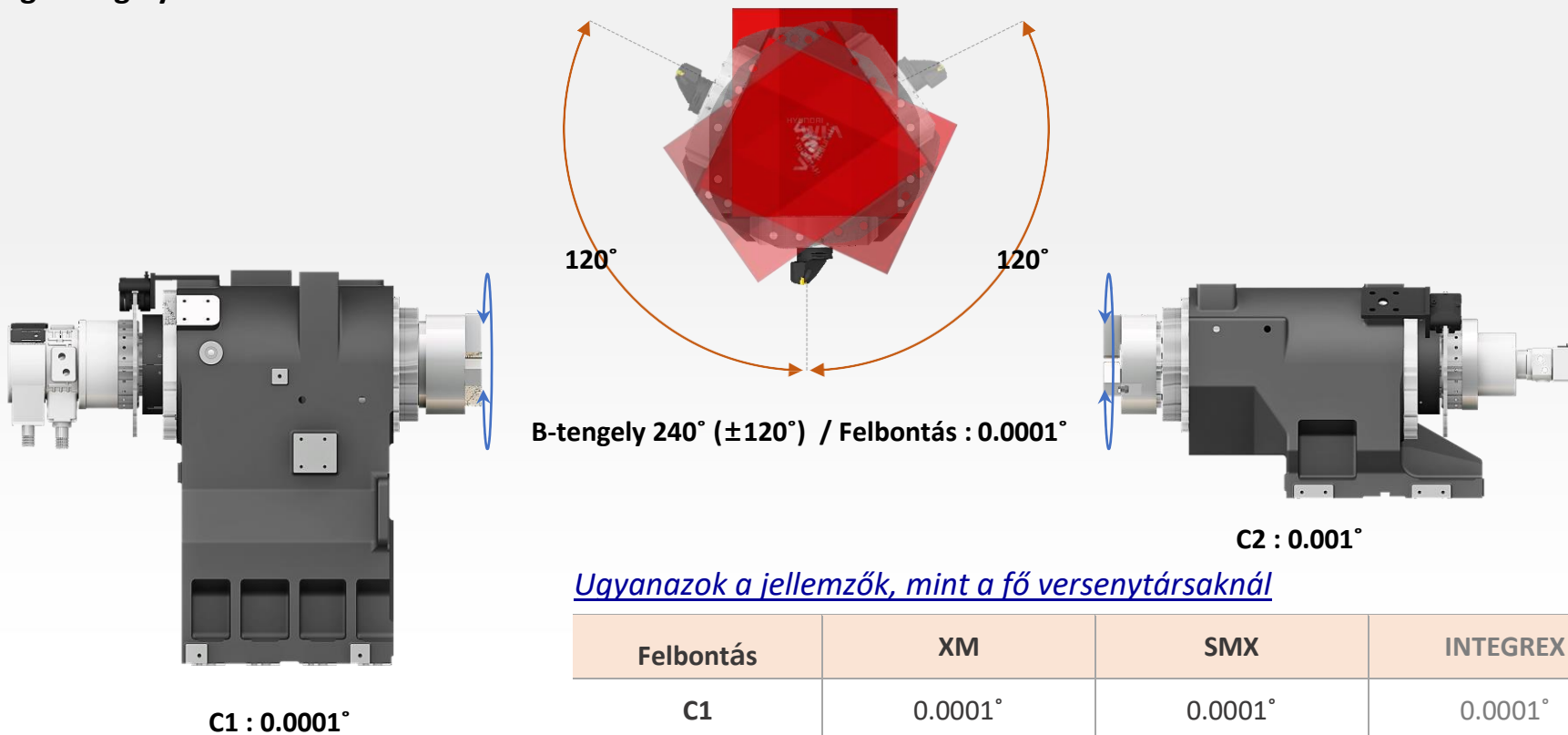
Egység: mm (inch)

Tengely	XM2600 XM3100	SMX2600/3100 SMX2600S/3100S	SMX2600ST/3100ST
X1	695 (27.4")	630 (24.8")	695 (27.4")
Y	300 (11.8")	300 (11.8")	300 (11.8")
Z1	1,585 (62.4")	1,585 (62.4")	1,585 (62.4")
X2	ST : 235 (9.3")	-	235 (9.3")
Z2	ST : 1,540 (60.6")	-	1,540 (60.6")
A	1,540 (60.6")	1,562 (61.5") S: 1,605 (63.2")	1,540 (60.6")



X1	Marófej felfelé & lefelé
Y	Marófej előre. & hátra.
Z1	Marófej balra & jobbra
X2	Alsó revolverfej felfelé & lefelé
Z2	Alsó revolverfej balra & jobbra
A	Segédorsó balra & jobbra

2. A forgástengelyek löketei



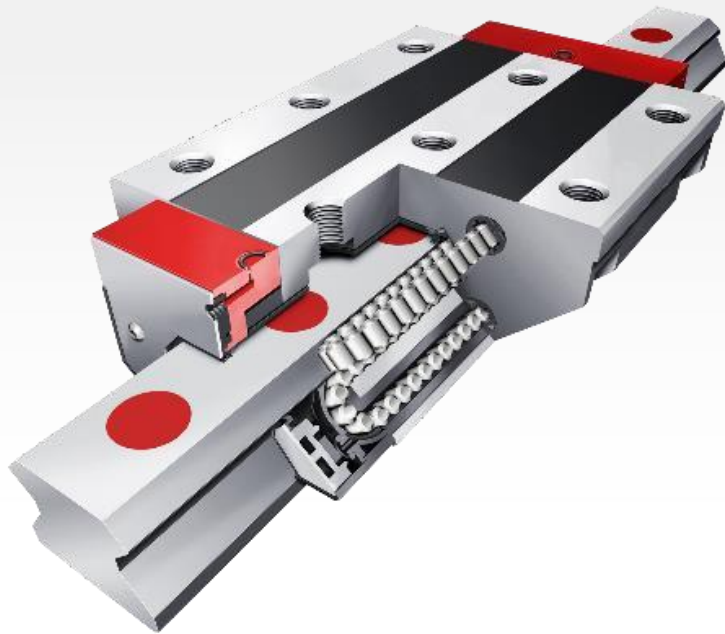
Ugyanazok a jellemzők, mint a fő versenytársaknál

Felbontás	XM	SMX	INTEGREX
C1	0.0001°	0.0001°	0.0001°
C2	0.001°	0.001°	0.0001°
B	0.0001°	0.0001°	0.0001°

3. A mozgási sebességek összehasonlítása

Tétel		XM sorozat (2600/3100)	SMX sorozat (2600/3100)	INTEGREX-i (350/450H ST)	Megjegyzés
Lineáris tengely	X1-tengely	48 m/perc (1,890ipm)	←	50 m/perc (1,969ipm)	<u><i>Ugyanaz a sebesség, mint a DN SMX sorozatnál</i></u>
	Z1-tengely	48 m/perc (1,890ipm)	←	50 m/perc (1,969ipm)	
	X2-tengely	24 m/perc (945ipm)	←	40 m/perc (1,575ipm)	
	Z2-tengely	36 m/perc (1,417ipm)	←	40 m/perc (1,575ipm)	
	Y-tengely	36 m/perc (1,417ipm)	←	40 m/perc (1,575ipm)	
	A-tengely	30 m/perc (1,181ipm)	←	40 m/perc (1,575ipm)	
Forgás tengely	B-tengely	40 f/perc	←	30 f/perc	

4. Vezetékek



Az összes tengelyen görgős típusú LM vezeték

(Gyártó: SCHNEEBERGER)

5. Golyósorsók



Gyártó : Steinmeyer

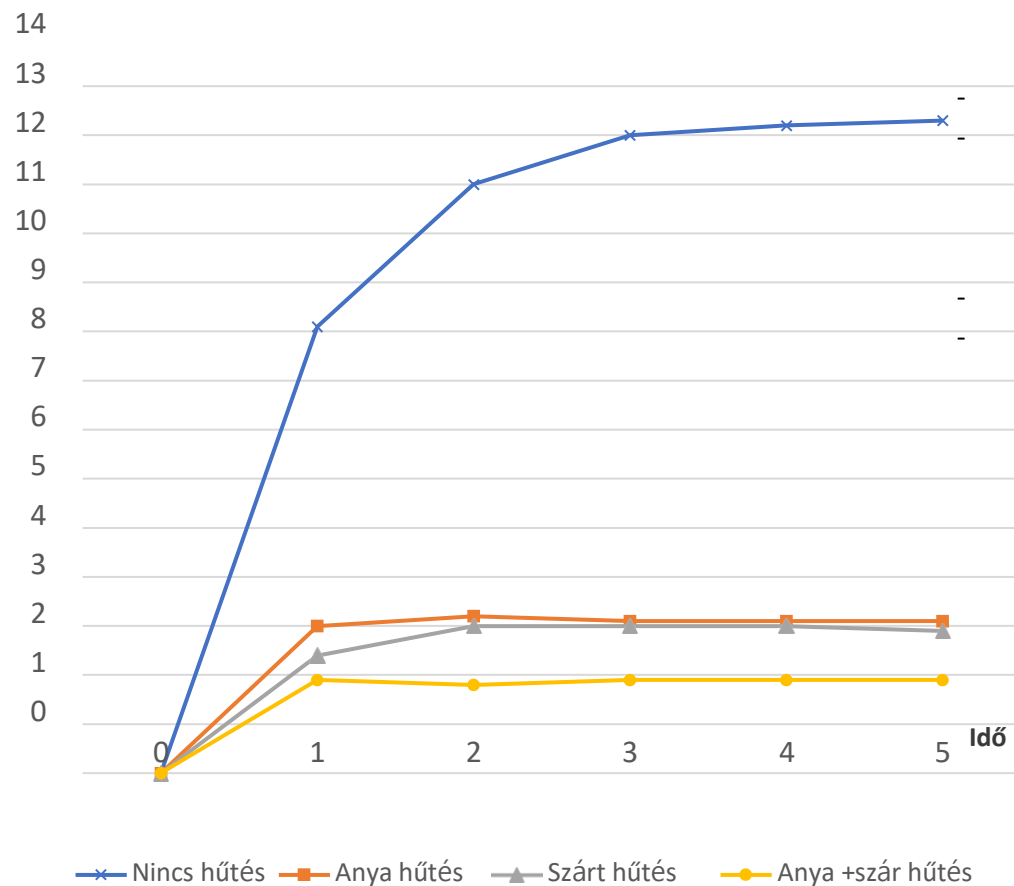
Az X1, Y, Z1 tengelyen alaptartozék az anya hűtő rendszer

(● : Std. ○ : Opció. - : N/A)

Tétel	X1	Y	Z1	X2	Z2/A
XM – Anya hűtés	●	●	●	○	○
SMX – tengely szár hűtés	●	○	○	-	-

Referencia : Golyósorsó hőmérséklet emelkedési teszt az NSK-tól – Anya hűtés szemben a száron keresztüli hűtéssel

Hőm. (°C)



Golyósorsó specifikáció.

Átm : 50mm

Emelkedés : 25mm

Golyósorsó hajtási feltételek

Átlag f/perc : 241perc

Löklet : 750mm

Hűtési viszonyok

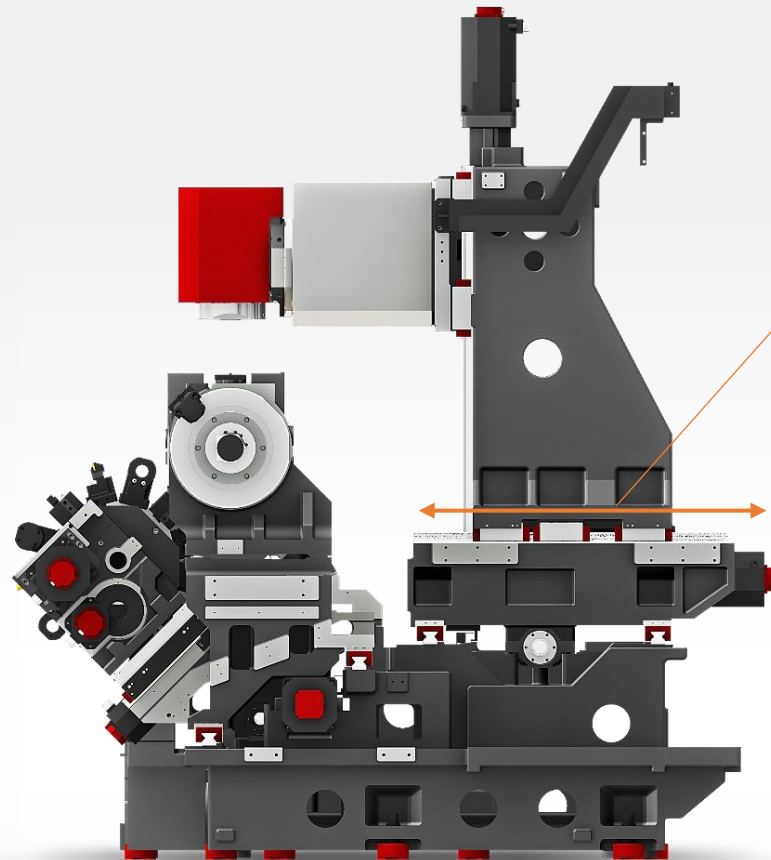
- Olaj : JX-1 (Viszkozitás : 1.58cst)

- Olaj sebesség : 3ℓ/perc

- Olaj hőmérséklet. : Normál hőmérséklet

Az anya-hűtés és a tengelyhűtés azonos szinten van

6. Y-tengelyes megmunkálás



Y-tengely löket : 300mm (11.8")

Marófej max elfordulási átmérő. : Ø660 (26")

Y-tengely megmunkálási terület : 300mm (11.8")

Példa Y-tengely megmunkálásra

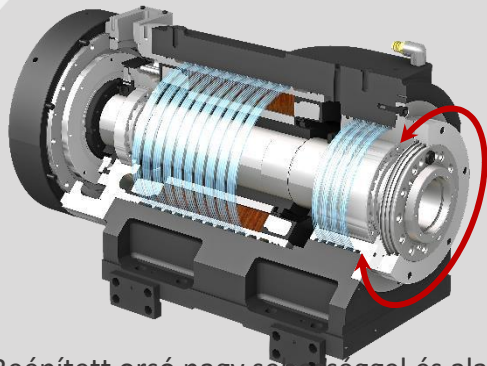


Középen kívüli furatfúrás

Homlokmarás

50 mm-rel (2,0") megnövelt Y-tengely löket az előző modellhez képest (KM2600MTTS)

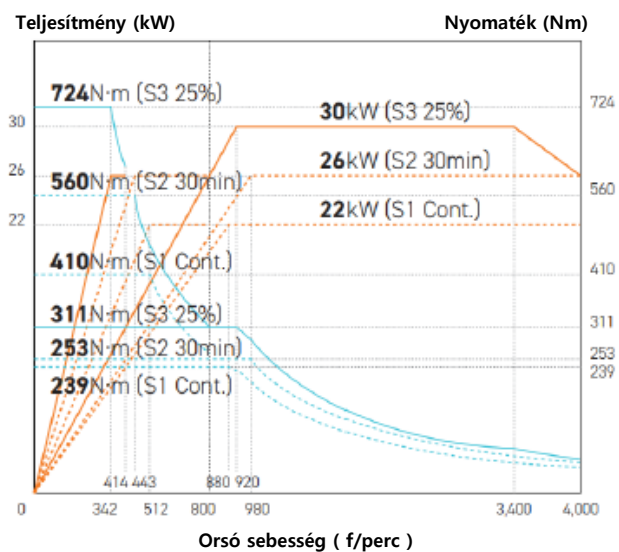
1. Az 1.&2. orsó főbb jellemzői



- Beépített orsó nagy sebességgel és alacsony rezgéssel
- Standard orsó hűtőegység
- Ugyanaz, az 1. és 2. orsó
- 1. orsó C-tengely indexelése : 0.0001°
- 2. orsó C-tengely indexelése : 0.001°

Tétel	Egység	1.orsó. : 2600	2. orsó	1.orsó. : 3100
Tokmány mérete	inch	10"	←	12"
Rúd kapacitás	mm (inch)	Ø81 (3.2")	←	Ø102 (4.0")
Orsó végződés	-	A2-8	←	A2-11
Átmenő furat.	mm (inch)	Ø91 (3.6")	←	Ø115 (4.5")
C-tengely indexelés	fok	0.0001°	0.001°	0.0001°

2. Orsó motor jellemzők összehasonlítása – XM2600 1. orsó & XM2600/3100 2. orsó

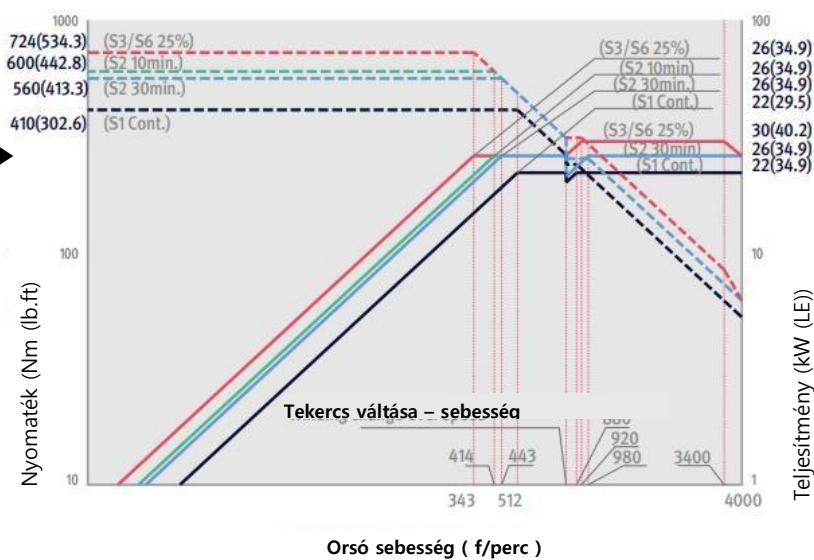


Sebesség : 4,000f/perc

Teljesítmény : 30/22kW (40.2/29.5LE)

Nyomaték : 724/410N.m (534/302lb.ft)

Azonos specifikáció



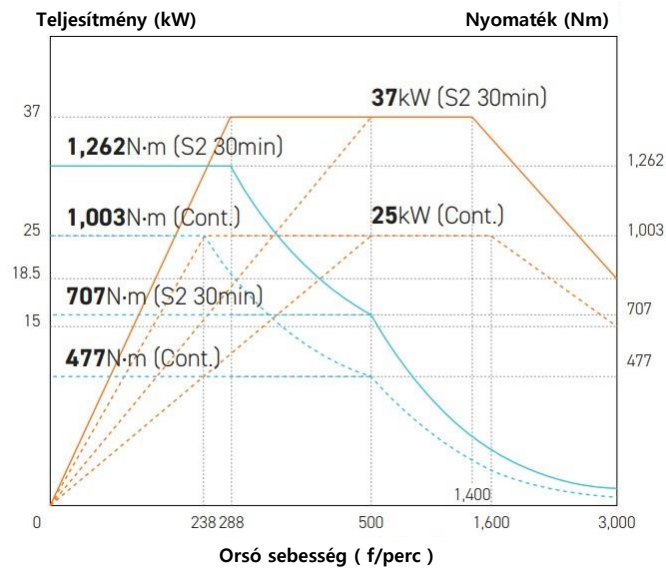
Orsó sebesség (f/perc)

Sebesség : 4,000f/perc

Teljesítmény : 30/22kW (40.2/29.5LE)

Nyomaték : 724/410N.m (534/302lb.ft)

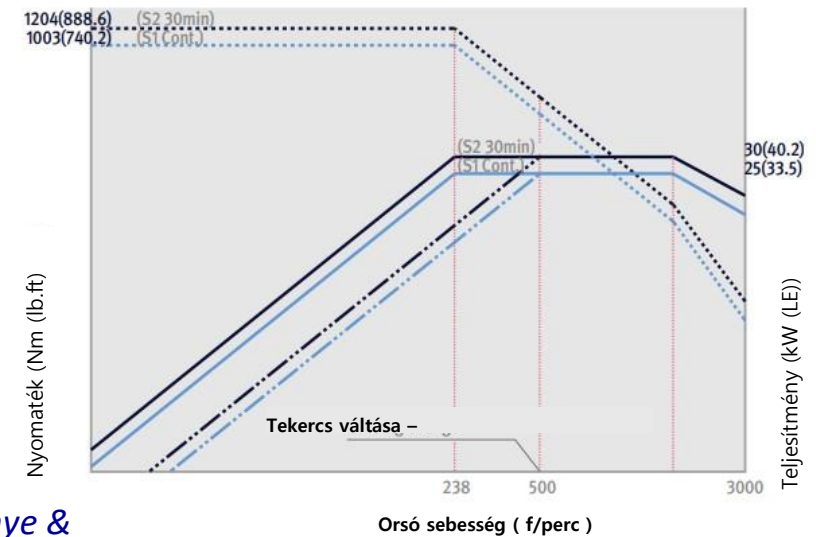
2. Orsó motor jellemzők összehasonlítása – XM3100 1. orsó



Orsó sebesség (f/perc)
 Sebesség : 3,000rpm
 Teljesítmény : 37/25kW
 (49.6/33.5HP)
 Nyomaték : 1,262/1,003N.m (930.8/739.8 lb·ft)

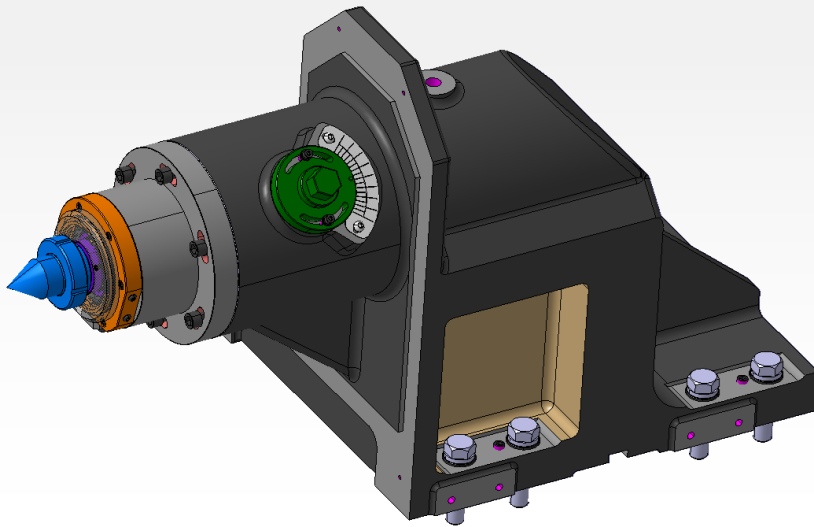
◀ **XM3100 sorozat**
SMX3100 sorozat ▶

Az XM3100 max teljesítménye & nyomatéka
kissé magasabb



Orsó sebesség (f/perc)
 Sebesség : 3,000rpm
 Teljesítmény : 30/25kW (40.2/33.5HP)
 Nyomaték : 1,204/1,003N.m (888.6/740.2 lb·ft)

3. Szegnyereg (XM2600, XM3100)

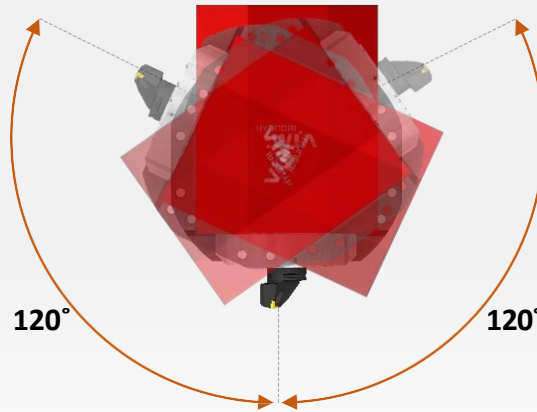
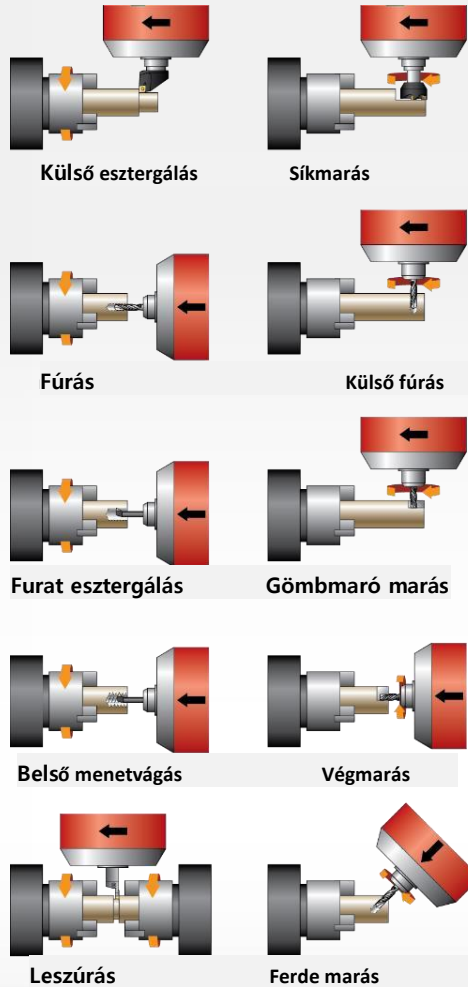


Szervo motor hajtású szegnyereg

- Pozícióvezérlés szervomotorral (M-kódos vezérlés)
- Nincs hidraulikus eszköz & hüvely (Motor tolóerő támogatása)
- A motor tolóereje programozással szabályozható

Tétel	XM sorozat	SMX sorozat
Kúp	MT#5	←
Löket	1,595mm (62.8")	1,562mm (61.5")
Csúcs	Beépített állócsúcs	←

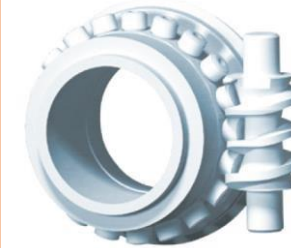
1.



Főbb jellemzők

- B-tengely hajtás típus : DDM (nincs holtjáték)
- B-tengely felbontás : 0.0001°
B-tengely sebesség : 40f/perc
- B-tengely indexelési szög : $240^\circ (\pm 120^\circ)$
- Marófej sebesség : 12,000f/perc
- Szerszám : CAPTO C6

B-tengely hajtású típus DN SMX sorozat



Görgős áttétel hajtás
(0.0001°)

Kisebb pontosság a DDM-hez képest a holtjáték miatt

1. Marófej jellemzők

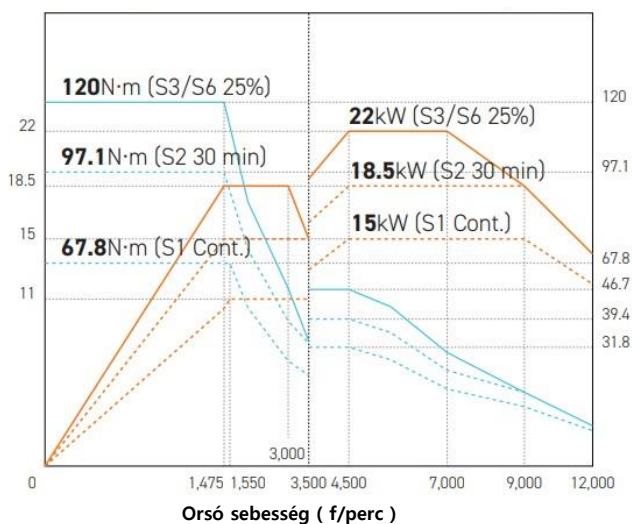


12,000f/perc

Tétel	Egység	XM sorozat	SMX sorozat	INTEGREX i-350H ST
Sebesség	f/perc	12,000	12,000	12,000
Szerszámszár típusa	-	CAPTO C6	CAPTO C6	HSK-A63
Teljesítmény	kW (LE)	22/15 (29.5/20.1)	26/15 (34.9/20.1)	24/22 (32.2/29.5)
Nyomaték	N.m (lb·ft)	120/67.8 (88.5/50)	124/45.7 (91.5/33.7)	124/91.3 (91.5/67.3)

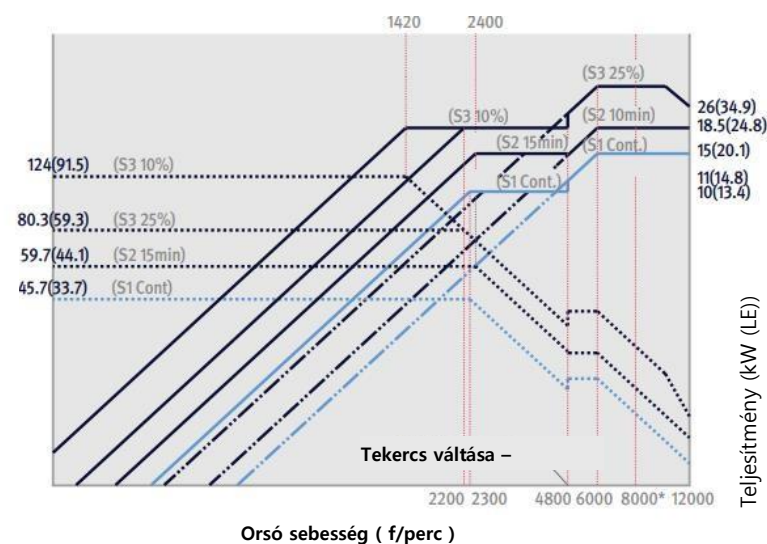
Hasonló jellemzők más versenytársaknál

2. Marófejek összehasonlítása



◀ XM2600 sorozat

SMX2600 sorozat ▶



Orsó sebesség (f/perc)

Teljesítmény (kW (LE))

Sebesség : 12,000rpm

Teljesítmény : 22/15kW
(29.5/20.1HP)

Nyomaték : 120/67.8N.m (88.5/50lb-ft)

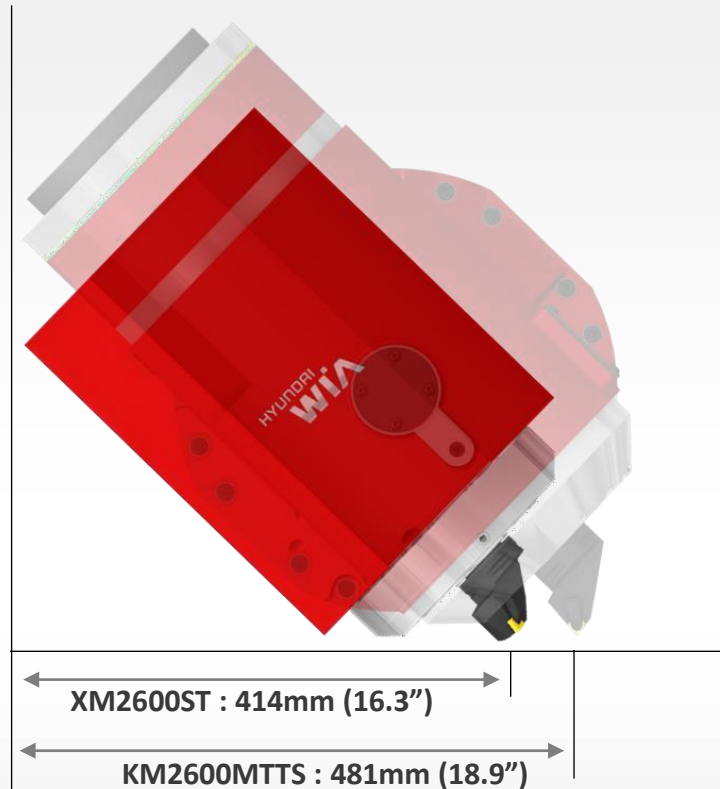
XM sorozat kiváló folyamatos
nyomatékkal rendelkezik

Sebesség : 12,000rpm

Teljesítmény : 26/15kW (34.9/20.1HP)
Nyomaték : 124/45N.m (91.5/33.2lb-ft)

3. Megnövelt megmunkálási terület csökkentett marófej hossz miatt

Oldal fedél

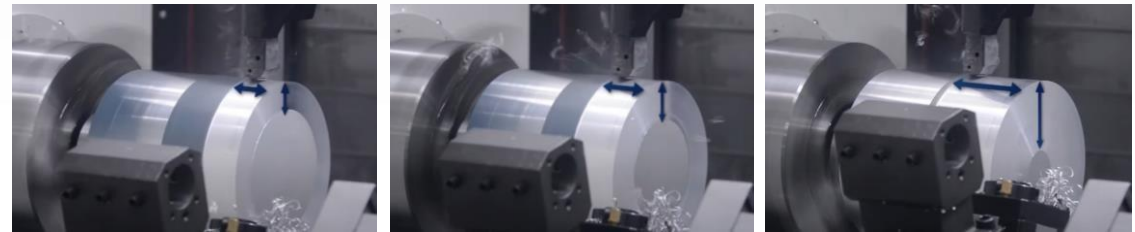
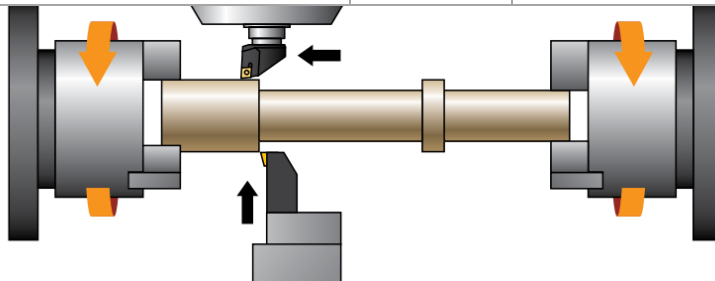
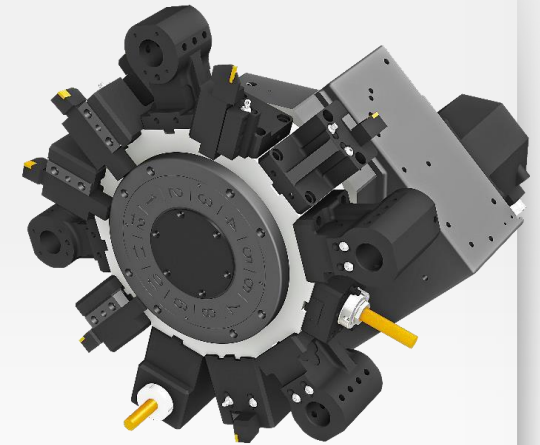


Rövidebb marófejhossz, nagyobb megmunkálási terület

1. Alsó revolverfej ("ST" sorozat)

[Opció]

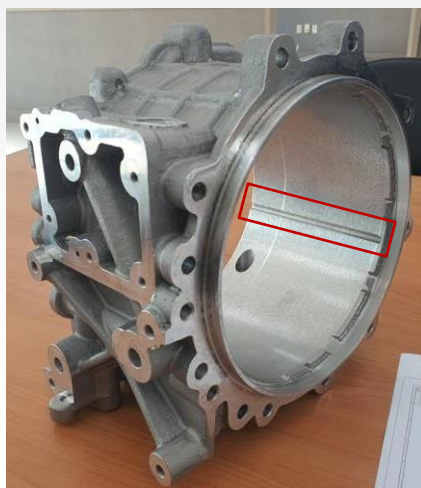
Tétel	Egység	XM sorozat (U.az, mint az SMX)	INTEGREX i-350H ST
Szerszámok száma	db	12	Kereszt típus : 12 Ferde típus : 9
Szerszám méret (OD/ID)	mm	□25/Ø40 (1/1.6")	□25/Ø32 (1/1.3") □25/Ø32 (1/1.3")
Maró revolverfej sebesség	f/perc	[5,000]	[10,000] [6,000]
Maró revolverfej max. teljesítménye	kW (LE)	[6.7] [(9)]	[7.5] [(10.1)] [1.4] [(1.9)]
Maró revolverfej max nyomatéka	N.m (lb-ft)	[27] [(19.9)]	[47.7] [(63.9)] [18] [(24.1)]



Az alsó revolverfejet általában a marófejjel és az alsó revolverfejjel egyidejű megmunkálásra használják.

(Std: 12 állású revolverfej csak esztergáláshoz / Opció. : BMT65 Maró revolverfej)

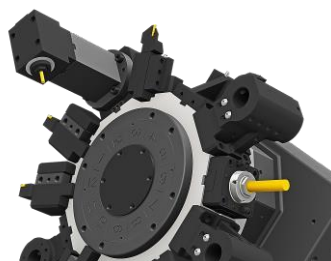
2. Maró befogó tartozék belső



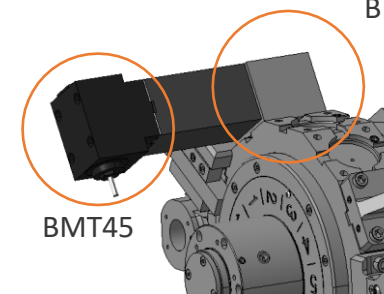
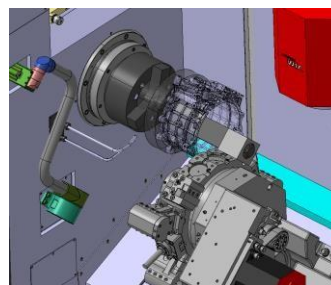
Előző



- Nagyon drága speciális szerszámok használata



- Maró befogó tartozék (koreai szabadalom)
 - Egyenes és szögben állítható marófej rögzíthető
 - Állítható hosszúságú (50~250mm (2"~9.8"))
 - Ár : Versenyképes ár a meglévő termékekhez képest



BMT65

BMT45

2. Állóbáb

Állóbáb az "XM, XM-S" számára



1. Állóbáb vezeték a mozgathoz

- 5 típus : SLU3.1/3.2/4/5/5.1

Állóbáb az "XM-ST" számára

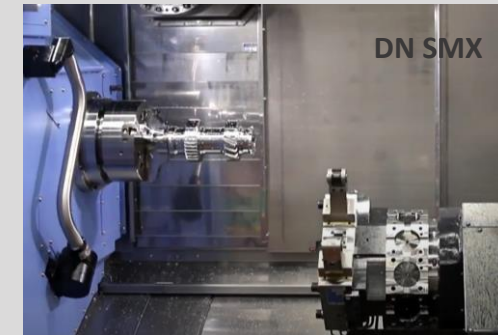


▪ A revolverfej elejére felszerelt típus

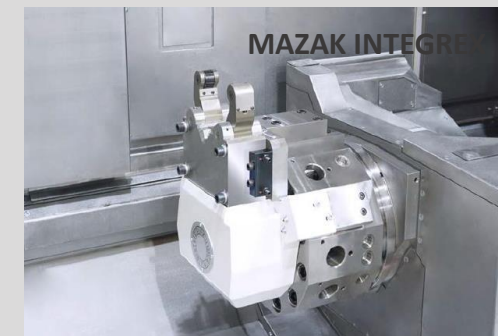
- 2 Típus : SLU3.1/3.2
- **Biztosítani kell a szerszám területet az állóbáb interferenciája tekintetében**
 - A Z2 Az orsó lökete annyira lerövidül, mint állóbáb szélessége
 - Nem lehet 12 szerszámot használni az állóbáb miatt fellépő interferencia miatt.

Állóbáb felszerelése a versenytársaknál

(Alsó revolverfejes gép)

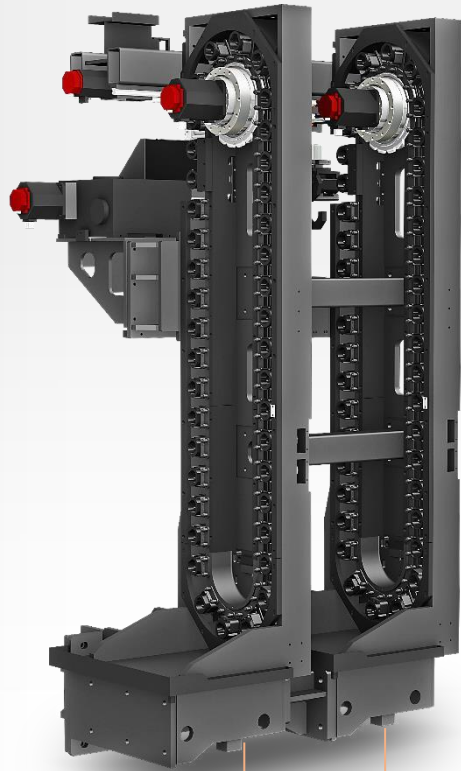


SLU 3
SLU 3.1
SLU 3.2



SLU X2

1. ATC & Magazin főbb jellemzői



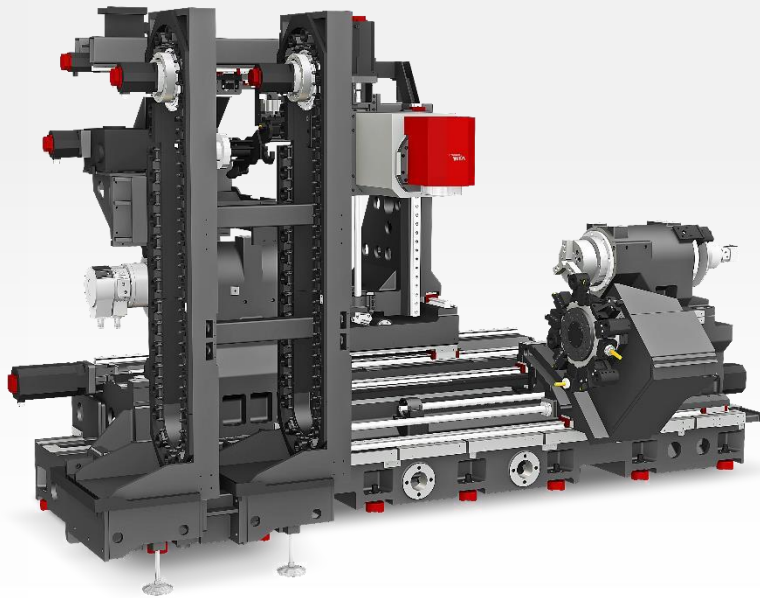
Std. CAPTO C6

Szerszámszár típusa	CAPTO C6
Szerszámok száma	40 [80]
Max. szerszám átmérő (szomszédal (szomszéd nélkül))	Ø90/Ø130 (3.5/5.1")
Max. szerszámhossz	450mm (17.7")
Max. szerszámsúly	12kg (26lb)
Forgácstól forgácsig idő	7.6mp.

※ ATC & Magazin specifikáció hasonló, mint a DN SMX sorozatnál

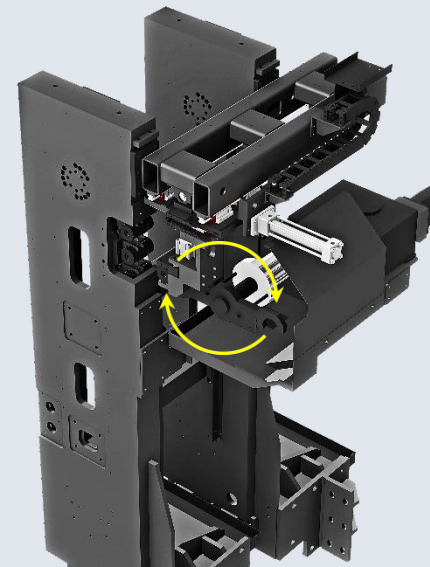
- Std. 40 szerszámos magazin
- Opció. 80 szerszámos magazin (Std típus + 40szerszám)

2. A magazin jellemzői



- **Egyszerű szerszámleválasztás/rögzítés a gép előtt**
 - Elfogadott automatikus szerszámeltávolító eszköz, levegőhenger a szerszám egyszerű leválasztásához/rögzítéséhez

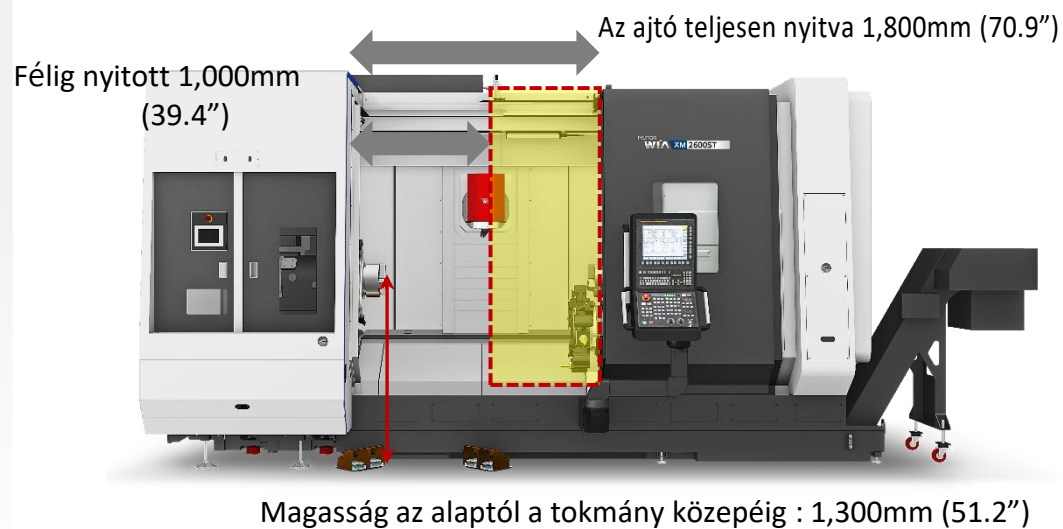
3. Az ATC jellemzői



Fix cím típusú

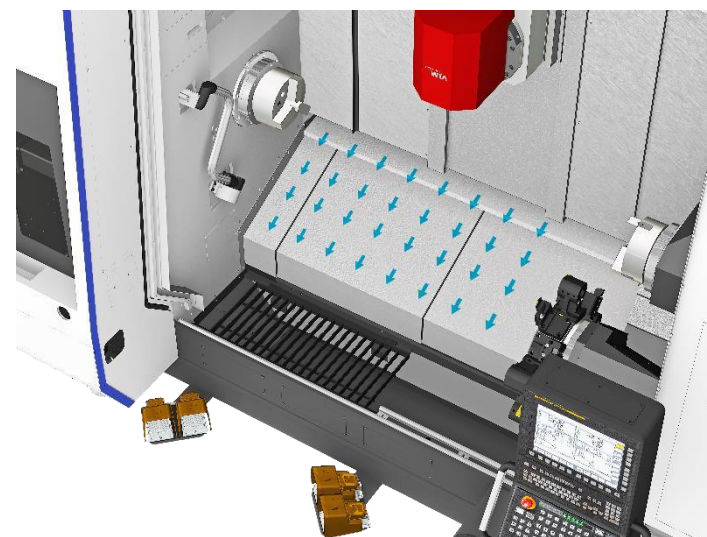
- **Egyszerű szerszámcsere (Előzőnél . 10 lépés → XM-nél 4 lépés)**
- **Rövid forgácstól forgácsig idő : 7.6mp.**

1. Nagy munkaterület

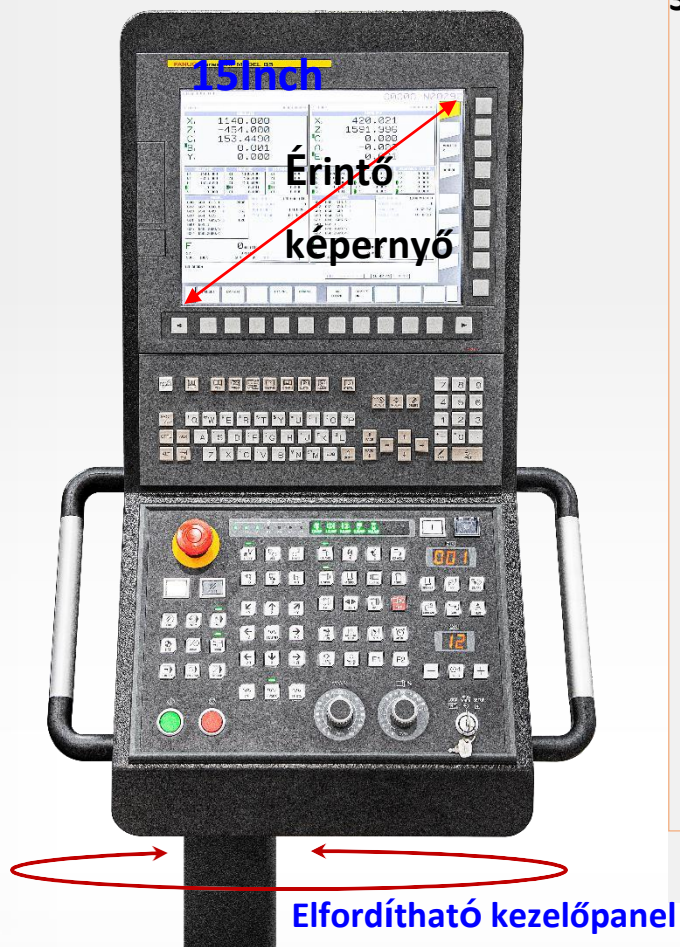


- Széles ajtó nyitási tér: Egyszerű szerszám és munkadarab beállítás
- Alacsony orsópozíció: Biztonságos gépstabilitás
- Lehetőség van az ajtó teljes nyitására vagy félig nyitására az

2. Biztonságos munkavégzési kényelem



- Standard lábtartó karbantartáshoz és ágyöblítéshez



3. Standard. FANUC 31i-B5 PLUS

- Max. vezérelt tengelyek száma : 9 tengely (X1, Y1, Z1, B1, X2, Z2, A, C1, C2)
- Max. egyidejűleg vezérelt tengelyek : 5 tengely
- Program tárolás : 4 Mbyte (1,024m)
- Munkadarab programok száma : 1,000
- Szerszámkorrekció : 400 pár
- Előre olvasás : 1,000 mondat
- Párbeszéd program : Smart Guide i



Kiváló NC-teljesítmény az SMX-hez képest FANUC 31i-B PLUS technológiával (nincs B5, lehetetlen egyidejű 5-tengelyes megmunkálás)

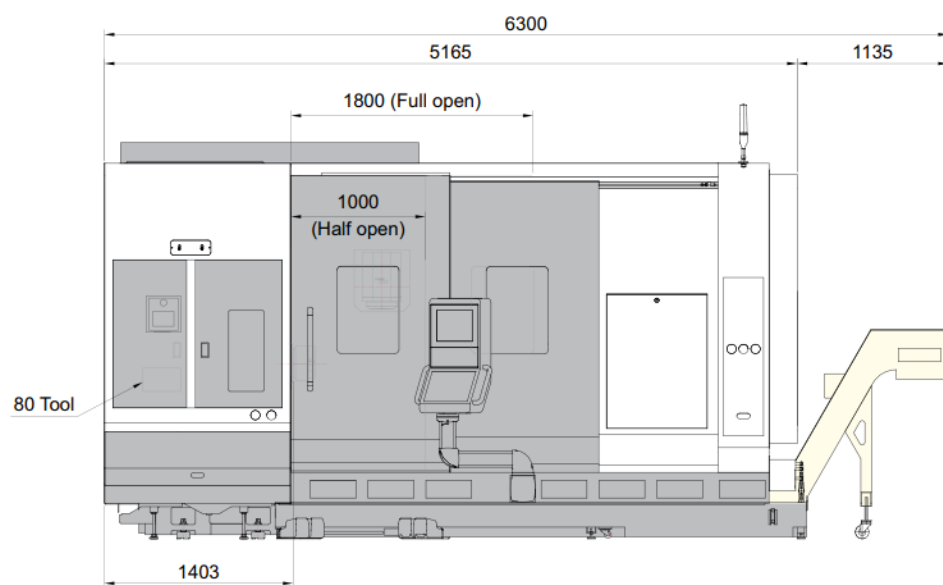
Standard

Mozgás rendszer	Golyósorsó anya hűtés (X1, Y, Z1)
Magazin	40 szerszám
Hűtővíz	Standard. hűtés (a marófej eleje)
	Hűtővíz tartály (620l (163.8gal))
	Ágy lemosó hűtővíz
Elektromos eszköz	3 lépcsős fényjelző & zümmögő
	Távoli elektronikus kézikerék
S/W	Hő okozta deformáció kompenzációs funkció
Biztonság	Visszafordító nyomatékhatárolás

Opció

Magazin	80 szerszám
Alsó revolverfej (ST)	12 szerszámú maró revolverfej (BMT65)
	Egyenes, szög maró tartó (Adapter típus)
	Maró tartó tartozék (BMT45)
Állóbáb	2600/3100, S : SLU3.1/3.2/4/5/5.1 ST : SLU3/3.1/3.2
Forgács eltávolítás	Forgácsszállító (Front-jobboldali)
Mérés	Automatikus bemérő (ST)
	Lineáris skála
Automatizálás	Automatikus ajtó

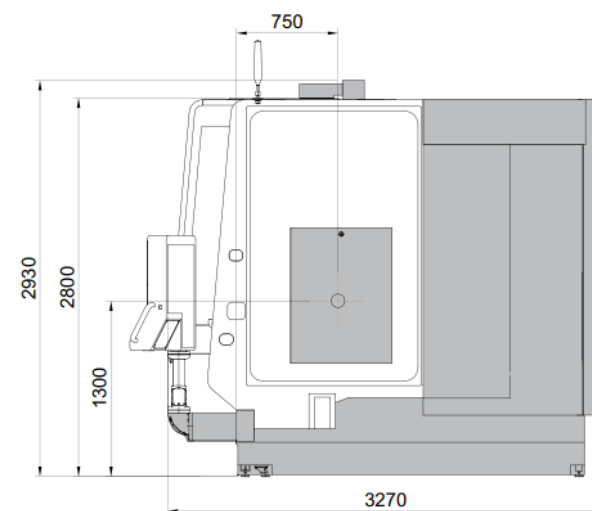
Front



Hossz x Szélesség x Magasság (mm)

XM	INTEGREX i-350H ST	SMX
5,165 x 3,270 x 2,930mm (203 x 129 x 115")	4,995 x 2,700 x 2,715mm (197 x 106 x 107")	4,900 x 3,021 x 2,820mm (193 x 119 x 111")

Oldal



Súly (kg)

XM	INTEGREX	SMX
18,000kg (39,683lb)	16,800kg (37,038lb)	18,000kg (39,683lb)

[Opció]

Tétel		Egység	XM2600ST	SMX2600ST
Kapacitás	Max. elforduló átm.. (Maróorsó/ alsó revolverfej)	mm (inch)	Ø660/Ø410 (26/16.1)	Ø660/Ø405 (26/15.9)
	Max. esztergálási hossz	mm (inch)	1,540 (60.6)	1,540 (60.6)
	Rúd kapacitás	mm (inch)	Ø81 (3.2)	Ø81 (3.2)
Löketek	Löket (X1/Y1/Z1)	mm (inch)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)
	Löket (B-tengely)	fok	±120	±120
	Löket (X2/Z2/A)	mm (inch)	235/1,540/1,540 (9.3/60.6/60.6)	235/1,540/1,540 (9.3/60.6/60.6)
	Gyorsjárat(X1/Y1/Z1/X2/Z2/A)	m/perc (f/perc)	48/36/48/24/36/30 (1,890/1,417/1,890/945/1,417/1,181)	48/36/48/24/36/30 (1,890/1,417/1,890/945/1,417/1,181)
1 orsó	Tokmány méret	inch	10"	10"
	Sebesség	f/perc	4,000	4,000
	Orsó végződés	-	A2-8	A2-8
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø91 (3.6)	Ø91 (3.6)
	Teljesítmény	kW (LE)	30/22 (40.2/29.5)	30/22 (40.2/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb·ft)	724/410 (534/302.4)	724/410 (534/302.4)
	C-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
2 orsó	Tokmány méret	inch	10"	10"
	Sebesség	f/perc	4,000	4,000
	Orsó végződés	-	A2-8	A2-8
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø91 (3.6)	Ø91 (3.6)
	Teljesítmény	kW (LE)	30/22 (40.2/29.5)	30/22 (40.2/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb·ft)	724/410 (534/302.4)	724/410 (534/302.4)
	C-tengely indexelés	fok	0.001	0.001

[Opció]

Tétel		Egység	XM2600ST	SMX2600ST
Marófej	Sebesség	f/perc	12,000	12,000 [8,000]
	Szerszámszár	-	CAPTO C6	CAPTO C6
	Teljesítmény	kW (LE)	22/15 (29.5/20.1)	26/1522/15 (29.5/20.1)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	120/67.8 (88.5/50)	124/45.7 (91.5/33.7)
B-tengely	Meghajtás	-	DD MOTOR	ROLLER GEAR CAM
	B-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
Alsó revolverfej	Szerszámok száma	db	12	12
	Szerszám méret (OD/ID)	mm (inch)	□25/Ø40 (1/1.6)	□25/Ø40 (1/1.6)
	Maró revolverfej típus	-	[BMT65]	[BMT65]
	Marószerszám sebesség	f/perc	[5,000]	[5,000]
	Max. teljesítmény	kW (LE)	[6.7] [(9)]	[7] [(9.4)]
	Max. nyomaték	N.m (lb-ft)	[27] [(19.9)]	[27] [(19.9)]
ATC	Szerszámszár típus	-	CAPTO C6	CAPTO C6 [HSK-A63]
	Szerszámok száma	db	40 [80]	40 [80, 120]
	Max. szerszám átm. (WT/WO)	mm (inch)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)
	Max. szerszámhossz	mm (inch)	450 (17.7)	450 (17.7)
	Max. szerszám súly	kgf (lb)	12 (26)	12 (26)
	Forgácstól forgácsig idő	sec	7.6	7.8
Gép (HxSzxM)		mm (inch)	5,165 x 3,270 x 2,930 (203 x 129 x 115)	4,900 x 3,021 x 2,820 (192.9x118.9x111)
Súly		kgf (lb)	18,000 (39,683)	18,000 (39,683)
Vezérlő		-	FANUC 31i-B5 PLUS	FANUC 31i-B5 PLUS

Tétel		Egység	XM2600ST	INTEGREX i-350H ST
Kapacitás	Max. elforduló átm.. (Maróorsó/ alsó revolverfej)	mm (inch)	Ø660/Ø410 (26/16.1)	Ø670/Ø420 (26.4/16.5)
	Max. esztergálási hossz	mm (inch)	1,540 (60.6)	1,519 (59.8)
	Rúd kapacitás	mm (inch)	Ø81 (3.2)	Ø80 (3.1)
Löketek	Löket (X1/Y1/Z1)	mm (inch)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)
	Löket (B-tengely)	fok	±120	±120
	Löket (X2/Z2/A)	mm (inch)	235/1,540/1,540 (9.3/60.6/60.6)	220/1,539/1,539 (8.7/60.6/60.6)
	Gyorsjárat(X1/Y/Z1/X2/Z2/A)	m/perc (f/perc)	48/36/48/24/36/30 (1,890/1,417/1,890/945/1,417/1,181)	50/40/50/40/40/30 (1,969/1,575/1,969/1,575/1,575/1,181)
1 orsó	Tokmány méret	inch	10"	10"
	Sebesség	f/perc	4,000	4,000
	Orsó végződés	-	A2-8	A2-8
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø91 (3.6)	Ø91 (3.6)
	Teljesítmény	kW (LE)	30/22 (40.2/29.5)	30/22 (40.2/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	724/410 (534/302.4)	724/609 (534/449.2)
	C-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
2 orsó	Tokmány méret	inch	10"	10"
	Sebesség	f/perc	4,000	4,000
	Orsó végződés	-	A2-8	A2-8
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø91 (3.6)	Ø91 (3.6)
	Teljesítmény	kW (LE)	30/22 (40.2/29.5)	26/22 (34.9/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	724/410 (534/302.4)	500/341 (368.8/251.5)
	C-tengely indexelés	fok	0.001	0.0001

[Opció]

Tétel		Egység	XM2600ST	INTEGREX i-350H ST
Marófej	Sebesség	f/perc	12,000	12,000
	Szerszámszár	-	CAPTO C6	HSK-A63 [CAPTO C6]
	Teljesítmény	kW (LE)	22/15 (29.5/20.1)	24/22 (32.2/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	120/67.8 (88.5/50)	124/91.3 (91.5/67.3)
B-tengely	Meghajtás	-	DD MOTOR	ROLLER GEAR CAM
	B-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
Alsó revolverfej	Szerszámok száma	db	12	Kereszt típus : 12 Ferde típus : 9
	Szerszám méret(OD/ID)	mm (inch)	□25/Ø40 (1/1.6)	□25/Ø32 (1/1.3) □25/Ø32 (1/1.3)
	Maró revolverfej típus	-	[BMT65]	[-] [-]
	Marószerszám sebesség	f/perc	[5,000]	[10,000] [6,000]
	Max. teljesítmény	kW (LE)	[6.7] [(9)]	[7.5] [(10.1)] [1.4] [(1.9)]
	Max. nyomaték	N.m (lb-ft)	[27] [(19.9)]	[47.7] [(35.2)] [18] [(13.3)]
ATC	Szerszámszár típus	-	CAPTO C6	HSK-A63 [CAPTO C6]
	Szerszámok száma	db	40 [80]	38 [74, 112]
	Max. szerszám átm.(WT/WO)	mm (inch)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)
	Max. szerszámhossz	mm (inch)	450 (17.7)	400 (15.7)
	Max. szerszám súly	kgf (lb)	12 (26)	12 (26)
	Forgácstól forgácsig idő	sec	7.6	-
Gép (LxWxH)		mm (inch)	5,165 x 3,270 x 2,930 (203 x 129 x 115)	4,995 x 2,700 x 2,715 (196.7x106.3x106.9)
Súly		kgf (lb)	18,000 (39,683)	16,800 (37,038)
Vezérlő		-	FANUC 31i-B5 PLUS	MAZATROL Smooth AI

[Opció]

Tétel		Egység	XM3100ST	SMX3100ST
Kapacitás	Max. elforduló átm.. (Maróorsó/ alsó revolverfej)	mm (inch)	Ø660/Ø410	Ø660/Ø405 (26/15.9)
	Max. esztergálási hossz	mm (inch)	1,540	1,540 (60.6)
	Rúd kapacitás	mm (inch)	1st : Ø102 (4) / 2nd : Ø81 (3.2)	1st : Ø102 (4) / 2nd : Ø81 (3.2)
Löketek	Löket (X1/Y1/Z1)	mm (inch)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)
	Löket (B-tengely)	fok	±120	±120
	Löket (X2/Z2/A)	mm (inch)	235/1,540/1,540 (9.3/60.6/60.6)	235/1,540/1,540 (9.3/60.6/60.6)
	Gyorsjárat(X1/Y/Z1/X2/Z2/A)	m/perc (f/perc)	48/36/48/24/36/30 (1,890/1,417/1,890/945/1,417/1,181)	48/36/48/24/36/30 (1,890/1,417/1,890/945/1,417/1,181)
1 orsó	Tokmány méret	inch	12"	12" [15]
	Sebesség	f/perc	3,000	3,000
	Orsó végződés	-	A2-11	A2-11
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø115 (4.5)	Ø115 (4.5)
	Teljesítmény	kW (LE)	37/25 (49.6/33.5)	30/25 (40.2/33.5)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	1,262/1,003 (930.8/739.8)	1,204/1,003 (888/739.8)
	C-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
2 orsó	Tokmány méret	inch	10"	10"
	Sebesség	f/perc	4,000	4,000
	Orsó végződés	-	A2-8	A2-8
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø91 (3.6)	Ø91 (3.6)
	Teljesítmény	kW (LE)	30/22 (40.2/29.5)	30/22 (40.2/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	724/410 (534/302.4)	724/410 (534/302.4)
	C-tengely indexelés	fok	0.001	0.001

[Opció]

Tétel		Egység	XM3100ST	SMX3100ST
Marófej	Sebesség	f/perc	12,000	12,000 [8,000]
	Szerszámszár	-	CAPTO C6	CAPTO C6
	Teljesítmény	kW (LE)	22/15 (29.5/20.1)	26/15 (29.5/20.1)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	120/67.8 (88.5/50)	124/45.7 (91.5/33.7)
B-tengely	Meghajtás	-	DD MOTOR	ROLLER GEAR CAM
	B-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
Alsó revolverfej	Szerszámok száma	db	12	12
	Szerszám méret(OD/ID)	mm (inch)	□25/Ø40 (1/1.6)	□25/Ø40 (1/1.6)
	Maró revolverfej típus	-	[BMT65]	[BMT65]
	Marószerszám sebesség	f/perc	[5,000]	[5,000]
	Max. teljesítmény	kW (LE)	[6.7] [(9)]	[7] [(9.4)]
	Max. nyomaték	N.m (lb-ft)	[27] [(19.9)]	[27] [(19.9)]
ATC	Szerszámszár típus	-	CAPTO C6	CAPTO C6 [HSK-A63]
	Szerszámok száma	db	40 [80]	40 [80, 120]
	Max. szerszám átm.(WT/WO)	mm (inch)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)
	Max. szerszámhossz	mm (inch)	450 (17.7)	450 (17.7)
	Max. szerszám súly	kgf (lb)	12 (26)	12 (26)
	Forgácstól forgácsig idő	mp.	7.6	7.8
Gép (LxWxH)		mm (inch)	5,165 x 3,270 x 2,930 (203 x 129 x 115)	4,900 x 3,021 x 2,820 (192.9x118.9x111)
Súly		kgf (lb)	18,000 (39,683)	18,500 (40,786)
Vezérlő		-	FANUC 31i-B5 PLUS	FANUC 31i-B PLUS

[Opció]

Tétel		Egység	XM3100ST	INTEGREX i-450H ST
Kapacitás	Max. elforduló átm.. (Maróorsó/ alsó revolverfej)	mm (inch)	Ø660/Ø410	Ø670/Ø420 (26.4/16.5)
	Max. esztergálási hossz	mm (inch)	1,540	1,519 (59.8)
	Rúd kapacitás	mm (inch)	1st : Ø102 (4) / 2nd : Ø81 (3.2)	1st : Ø102 (4) / 2nd : Ø80 (3.1)
Löketek	Löket (X1/Y1/Z1)	mm (inch)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)	695/300/1,585 (27.4/11.8/62.4)
	Löket (B-tengely)	fok	±120	±120
	Löket (X2/Z2/A)	mm (inch)	235/1,540/1,540 (9.3/60.6/60.6)	220/1,539/1,539 (8.7/60.6/60.6)
	Gyorsjárat(X1/Y1/Z1/X2/Z2/A)	m/perc (f/perc)	48/36/48/24/36/30 (1,890/1,417/1,890/945/1,417/1,181)	50/40/50/40/40/30 (1,969/1,575/1,969/1,575/1,575/1,181)
1 orsó	Tokmány méret	inch	12"	12"
	Sebesség	f/perc	3,000	3,300
	Orsó végződés	-	A2-11	A2-11
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø115 (4.5)	Ø112 (4.4)
	Teljesítmény	kW (LE)	37/25 (49.6/33.5)	37/30 (49.6/40.2)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	1,262/1,003 (930.8/739.8)	1,200/819 (885.1/604.1)
	C-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
2 orsó	Tokmány méret	inch	10"	10"
	Sebesség	f/perc	4,000	4,000
	Orsó végződés	-	A2-8	A2-8
	Orsó átmenő furat.	mm (inch)	Ø91 (3.6)	Ø91 (3.6)
	Teljesítmény	kW (LE)	30/22 (40.2/29.5)	26/22 (34.9/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	724/410 (534/302.4)	500/341 (368.8/251.5)
	C-tengely indexelés	fok	0.001	0.0001

[Opció]

Tétel		Egység	XM3100ST	INTEGREX i-450H ST
Marófej	Sebesség	f/perc	12,000	12,000
	Szerszámszár	-	CAPTO C6	HSK-A63 [CAPTO C6]
	Teljesítmény	kW (LE)	22/15 (29.5/20.1)	24/22 (32.2/29.5)
	Nyomaték	N.m (lb-ft)	120/67.8 (88.5/50)	124/91.3 (91.5/67.3)
B-tengely	Meghajtás	-	DD MOTOR	ROLLER GEAR CAM
	B-tengely indexelés	fok	0.0001	0.0001
Alsó revolverfej	Szerszámok száma	db	12	Kereszt típus : 12 Ferde típus : 9
	Szerszám méret (OD/ID)	mm (inch)	□25/Ø40 (1/1.6)	□25/Ø32 (1/1.3) □25/Ø32 (1/1.3)
	Maró revolverfej típus	-	[BMT65]	[-] [-]
	Marószerszám sebesség	f/perc	[5,000]	[10,000] [6,000]
	Max. teljesítmény	kW (LE)	[6.7] [(9)]	[7.5] [(10.1)] [1.4] [(1.9)]
	Max. nyomaték	N.m (lb-ft)	[27] [(19.9)]	[47.7] [(35.2)] [18] [(13.3)]
ATC	Szerszámszár típus	-	CAPTO C6	HSK-A63 [CAPTO C6]
	Szerszámok száma	db	40 [80]	38 [74, 112]
	Max. szerszám átm. (WT/WO)	mm (inch)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)	Ø90/Ø130 (3.5/5.1)
	Max. szerszámhossz	mm (inch)	450 (17.7)	400 (15.7)
	Max. szerszám súly	kgf (lb)	12 (26)	12 (26)
	Forgácstól forgácsig idő	sec	7.6	-
Gép (LxWxH)		mm (inch)	5,165 x 3,270 x 2,930 (203 x 129 x 115)	4,995 x 2,700 x 2,715 (196.7x106.3x106.9)
Súly		kgf (lb)	18,000 (39,683)	17,100 (37,699)
Vezérlő		-	FANUC 31i-B5 PLUS	MAZATROL Smooth AI

날 짜	버 전	이 력	비 고
2022-12-23	v1	XM2600ST 세일즈가이드 최초 제작 (T/C설계팀 박진우 책임 검수 완)	스마트솔루션마케팅팀 박주철 책임
2023-06-01	v2	파생기종 (XM2600/S/ST/3100/S/ST) 추가 및 디자인 리뉴얼 (박진우 책임 검수 완)	스마트솔루션마케팅팀 박주철 책임



Thank you.