

Gyorsaság és minőség a könnyűfém alkatrészek tömeggyártásában!

A Brother Japán talán leggyorsabban fejlődő szerszámgépgyára. Ez az iparága anno első körben az általuk előállított varrógépek alkatrészeinek gyártására jött létre. 1985-ben lépett piacra a megmunkálóközpontjával, amit nagyon jól fogadtak a vásárlók: a kompakt méretének, ám magas termelékenységének, környezetbarát kialakításának köszönhetően népszerűvé vált az autóalkatrész és az IT szektorban. A 2013-ban piacra dobott új generációs Speedio modellek már nagyobb darabok és acél megmunkálására is tökéletesen alkalmasak, így újabb és újabb piacok nyíltak meg a Brother előtt. Mára már elmondható, hogy a könnyűfém-alkatrész tömeggyártásában elismerten az egyik leggyorsabb gépeket gyártja! Kiemelkedően jó termék támogatásának köszönhetően gyorsan és rugalmasan reagálnak a vásárlói igényekre.

www.brother.com/europe/machine/index.htm

S300X2/S500X2/S700X2/W1000Xd1 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm³/perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Ötöttvas	Szénacél	Alumínium	Ötöttvas	Szénacél	Alumínium	Ötöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
10.000 nagy nyomatékú	D40x0,2	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	137: 40x6,0x573	100: 40x5,2x484
16.000	D24x0,2 D30x0,7	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484
27.000	D20x0,2	D19x0,15	D17x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M12x1,75	600: 100x2,0x3000	45: 40x2,0x573	48: 40x1,2x484

R450X2/R650X2 gépek terhelhetősége

Főorsó fordulat	Fúrás			Menetfúrás			Homlok marás		
	Szerszám átmérő x előtolás (mm)			Szerszám átmérő x menetemelkedés (mm)			Forgácsolandó cm³/perc: Vágás szélessége x mélysége (mm) x előtolás (mm/perc)		
Ford/perc	Alumínium	Ötöttvas	Szénacél	Alumínium	Ötöttvas	Szénacél	Alumínium	Ötöttvas	Szénacél
10.000	D32x0,2	D28x0,15	D25x0,1	M27x3,0	M24x3,0	M16x2,0	960: 100x3,2x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
10.000 nagy nyomatékú	D40x0,2 D30x0,7	D34x0,15 D26x0,4	D30x0,15 D26x0,25	M39x4,0	M33x3,5	M27x3,0	1700: 100x5,7x3000	128: 40x5,6x573	81: 40x4,2x484
16.000	D24x0,2	D22x0,15	D18x0,1	M22x2,5	M18x2,5	M14x2,0	660: 100x2,2x3000	73: 40x3,2x573	48: 40x2,5x484



SPEEDIO R650X2 FEEDIO ADAGOLÓRENDSZERREL

BV7-870
AUTOMATA ADAGOLÓRENDSZER

Elérhető a Speedio M és S
sorozathoz



A Brother termékei megoldást nyújtanak:

- könnyűfém és acél alkatrészek tömeggyártására és egyedi gyártására
- járműipari alkatrészek gyártására
- alkatrészek automatizált tömeggyártására
- bonyolult alkatrészek esztergálására és 5 irányú marására, megmunkálására
- hatékonyság növelésére saját robotos adagoló rendszer révén (Feedio)



SPEEDIO W1000Xd1



SPEEDIO M200X3 + BV7-870



SPEEDIO R650X2 - 40T



SPEEDIO F600X1

Függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok

brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
S300X2	600x400	300x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S500X2	600x400	500x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
S700X2	800x400	700x400x300	10.000/16.000/27.000	10,1/7,4/8,9	14/21
W1000Xd1	1100x500	1000x500x300	10.000/16.000	10.0/12,8/7,3	14/21
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb. A W1000Xd1 modell már az új D00 vezérlővel érhető el.				

Függőleges 5 irányú esztergáló funkciós CNC megmunkálóközpont

brother	Asztal átmérő mm	Löketek X, Y, Z mm	Esztergálás f/perc	Főorsó f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
M200X3	140	200x440x305	2.000	10.000/16.000	10,1/7,4	22
M300X3	170	300x440x305	1.500	10.000/16.000	10.1/7,4	22
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, főorsón keresztüli hűtés, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, nagysebességű marás, robotos adagolás stb.					

Palettacserélős függőleges gyors CNC megmunkálóközpontok

brother	Paletta mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
R450X2	600x300	450x320x305	10.000/16.000	10,1/7,4	14/22
R650X2 - 22T	800x400	650x400x305	10.000/16.000	10,1/7,4	14/22
R650X2 - 40T	800x400	650x400x435	10.000/16.000	10,1/7,4	40
Főbb változatok és opciók:	Különböző főorsó fordulat, nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, növelt munkatér magasság, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás stb.				

Fixasztalos CNC megmunkálóközpont

brother	Asztal mm	Löketek X, Y, Z mm	Fordulat f/perc	Telj. kW	Szerszámtár db
F600X1	800 x 400	600x400x350	10.000	12,8/9,2	14/22
Főbb változatok és opciók:	Nagynyomatékú főorsó, főorsón keresztüli hűtés, növelt szerszámtár, automata ajtó, szerszámtörés figyelés, körasztal, robotos adagolás, csigás forgácsihold stb.				